





WEILER DA 260 AC

• Spitzenweite: 1.000 / 1.500 / 2.000 mm

• Spindelbohrung: ø 71 mm

• Spitzenhöhe: 260 mm

• Umlaufdurchmesser über Bett: ø 535 mm



Artikelnummer: 4-V.4261.00.00.00.00

Kategorien: <u>Drehen</u>, <u>konventionelle Drehmaschinen</u>

TECHNISCHE DATEN

Gewicht 1650 kg

Maße 2250 × 1250 × 1450 mm

Marke Weiler

Spitzenweite 1.000 mm , 1.500 mm , 2.000 mm

Spitzenhöhe 260 mm

Umlauf-ø über Bett 535 mm

Umlauf-ø über Querschlitten 345 mm

Bettbreite 330 mm

Verfahrweg Oberschlitten 130 mm

Verfahrweg Querschlitten 330 mm

Spindelbohrung ø 71 mm

Spindelaufnahme DIN 55027, Größe 6

Spindeldrehzahl 20 – 2.500 U/min

Drehzahlstufen 2 (stufenlos innerhalb der Getriebestufe)





Reitstockkegel MK 4

Pinolendurchmesser ø 65 mm

Pinolenhub 120 mm

Längsvorschub 0,07 – 2 mm/U

Quervorschub 0,035 – 1 mm/U

Antriebsleistung 5,5 kW

BESCHREIBUNG

Die hochwertige Universal-Drehmaschine **WEILER DA 260 AC** zeichnet sich durch solide und robuste Qualität aus und garantiert ein Maximum an Sicherheit und Bedienkomfort. Seit Jahrzehnten steht die WEILER DA für höchste Präzision in Verbindung mit starker Antriebsleistung in den verschiedensten Anwendungsbereichen.

Im Vergleich zur DA 260 verfügt die DA 260 AC über 2 Getriebestufen innerhalb derer die Drehzahlen stufenlos wählbar sind.



Maschinenbett

Verwindungssteifes Bett aus feinkörnigem Grauguss // Induktiv gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen // Mit Aussparung vor dem Spindelstock

Spindelkasten

Hohe Genauigkeit und Steifigkeit der Drehspindel durch Präzisions-Kegelrollenlager // Gehärtete und geschliffene Zahnräder// Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027), gehärtet und geschliffen

Support

Schwalbenschwanzführung für Plan- und Oberschlitten // Führungen mittels Keilleisten nachstellbar // Verfahren des Bettschlittens über





Handrad mit Skalenring am Schlosskasten // Längs- und Planvorschub, sowie die Schlossmutter sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar // Ölbadschmierung im Schlosskasten // Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe // Ausrückkraft für Vorschübe am Schlosskasten einstellbar

Reitstock

Klemmung auf Bett über Schnellspannhebel // Pinolenverstellung über Handrad und einstellbarem Skalenring // Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen // Pinole mit Verdrehsicherung und Austreiberstück

Serienausstattung

- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Späneschutz-Rückwand
- · Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- · Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- Anlaufkupplung
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B inkl. 1 Stück Wechselhalter BD 25120
- Kühlmitteleinrichtung inkl. Kühlmittelpumpe 30 l/min. bei 0,2 bar
- Kegelhülse MK4 für die Hauptspindel
- Feste Zentrierspitze MK4
- Zentralschmierung
- Tropenisolierung bis max. 45° Lufttemperatur und max. 80% relative Luftfeuchtigkeit
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- · Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte





AUSFÜHRUNGEN

	Artikelnummer	Spitzenweite
4-V.4261.00.00.01.01	1.000 mm	
4-V.4261.00.00.02.01	1.500 mm	
4-V.4261.00.00.03.01	2.000 mm	





PASSENDES ZUBEHÖR











Planscheibe ø 400 mm

Numerische Positionsanzeige Typ Heidenhain ND 780

Schnellspann-Bohrfutter

Mitlaufende Körnerspitze WEILER

Feststehende Lünette











Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken

Futterflansch ø 250 mm

Planscheibe ø 300 mm

Dreibackenfutter mit Keilstangensystem ø 250 mm

Vierbackenfutter ø 250 mm











Dreibackenfutter ø 250 mm

Mitnehmerscheibe ø 210 mm

Inbetriebnahme und Schulung

Maschinen-Stellelemente

Parat 4-fach Revolverkopf, Größe RD2





ANMERKUNGEN		

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard ReimannTelefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de