



WEILER DA 210 AC

- Spitzenweite: 1.000 / 1.500 mm
- Spindelbohrung: $\varnothing$ 52 mm
- Spitzenhöhe: 210 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett: $\varnothing$ 435 mm



Artikelnummer: 4-V.4211.00.00.00.00

Kategorien: [Drehen](#), [konventionelle Drehmaschinen](#)

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	1450 kg
Maße	2250 × 1170 × 1450 mm
Marke	Weiler
Spitzenweite	1.000 mm , 1.500 mm
Spitzenhöhe	210 mm
Umlauf- $\varnothing$ über Bett	435 mm
Umlauf- $\varnothing$ über Querschlitten	245 mm
Bettbreite	330 mm
Verfahrweg Oberschlitten	130 mm
Verfahrweg Querschlitten	330 mm
Spindelbohrung	$\varnothing$ 52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55027, Größe 6
Spindeldrehzahl	20 – 2.500 U/min
Drehzahlstufen	2 (stufenlos innerhalb der Getriebestufe)

Reitstockkegel	MK 4
Pinolendurchmesser	ø 65 mm
Pinolenhub	120 mm
Längsvorschub	0,07 – 2 mm/U
Quervorschub	0,035 – 1 mm/U
Antriebsleistung	5,5 kW

BESCHREIBUNG

Die hochwertige Universal-Drehmaschine **WEILER DA 210 AC** zeichnet sich durch solide und robuste Qualität aus und garantiert ein Maximum an Sicherheit und Bedienkomfort. Seit Jahrzehnten steht die WEILER DA für höchste Präzision in Verbindung mit starker Antriebsleistung in den verschiedensten Anwendungsbereichen.

Im Vergleich zur DA 210 verfügt die DA 210 AC über 2 Getriebestufen innerhalb derer die Drehzahlen stufenlos wählbar sind.



Maschinenbett

Verwindungssteifes Bett aus feinkörnigem Grauguss // Induktiv gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen // Mit Aussparung vor dem Spindelstock

Spindelkasten

Hohe Genauigkeit und Steifigkeit der Drehspindel durch Präzisions-Kegelrollenlager // Gehärtete und geschliffene Zahnräder // Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027), gehärtet und geschliffen

Support

Schwalbenschwanzführung für Plan- und Oberschlitten // Führungen mittels Keilleisten nachstellbar // Verfahren des Bettschlittens über

Handrad mit Skalenring am Schlosskasten // Längs- und Planvorschub, sowie die Schlossmutter sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar // Ölbadschmierung im Schlosskasten // Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe // Ausrückkraft für Vorschübe am Schlosskasten einstellbar

Reitstock

Klemmung auf Bett über Schnellspannhebel // Pinolenverstellung über Handrad und einstellbarem Skalenring // Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen // Pinole mit Verdrehsicherung und Austreiberstück

Serienausstattung

- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Späneschutz-Rückwand
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- Anlaufkupplung
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B inkl. 1 Stück Wechselhalter BD 25120
- Kühlmittleinrichtung inkl. Kühlmittelpumpe 30 l/min. bei 0,2 bar
- Kegelhülse MK4 für die Hauptspindel
- Feste Zentrierspitze MK4
- Zentralschmierung
- Tropenisolierung bis max. 45° Lufttemperatur und max. 80% relative Luftfeuchtigkeit
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte

AUSFÜHRUNGEN

	Artikelnummer	Spitzenweite
	4-V.4211.00.00.01.02	1.000 mm
	4-V.4211.00.00.02.01	1.500 mm

PASSENDES ZUBEHÖR



Numerische Positionsanzeige
Typ Heidenhain ND 780



Schnellspan-Bohrfutter



Mitlaufende Körnerspitze
WEILER



Feststehende Lünette



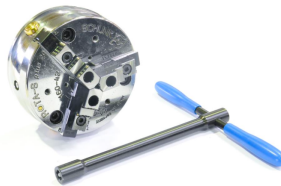
Mitlaufende Lünette mit
Gleitbacken



Futterflansch ø 250 mm



Planscheibe ø 300 mm



Dreibackenfutter mit
Keilstangensystem ø 250 mm



Dreibackenfutter mit
Keilstangensystem ø 200 mm



Vierbackenfutter ø 250 mm



Vierbackenfutter ø 200 mm



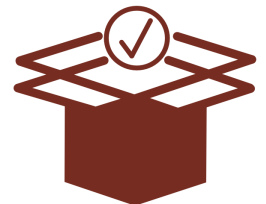
Dreibackenfutter ø 250 mm



Dreibackenfutter ø 200 mm



Mitnehmerscheibe ø 210 mm



Inbetriebnahme und Schulung



Maschinen-Stellelemente

Parat 4-fach Revolverkopf,
Größe RD2

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de