



### UNTERFLUR-ALU-KREISSÄGE MULTICUT-REIHE

- Halbautomatische-Hochleistungs-Säge
- Gehrungsbereich über massiven Drehteller links|rechts 90°
- Zum schnellen, gratarmen Ablängen von ALU-Profilen auch mit größeren Abmessungen
- Die Sägeeinheit wird bei diesem Prinzip von unten gegen das Material geführt
- Die Materialspannung erfolgt mit pneumatischen Vertikal-Spannstöcken von oben



**Artikelnummer:** 6-202400

**Kategorien:** [Kreissägen](#)



## TECHNISCHE DATEN

<b>Gewicht</b>	n. v.
<b>Maße</b>	n. v.
<b>Ausführung</b>	MultiCut 401 HA , MultiCut 530 HA
<b>Bearbeitung</b>	Vollmaterial , Profile
<b>Arbeitsbereich 90°</b>	ø 110 mm , ø 180 mm , 200 x 60 mm , 380 x 70 mm
<b>Arbeitsbereich 45°</b>	ø 100 mm , ø 180 mm , 140 x 60 mm , 290 x 70 mm
<b>Gehrung</b>	links bis 90°   rechts bis 90°
<b>Automatisierung</b>	halbautomatisch
<b>Drehzahl</b>	2.800 U/min
<b>Motorleistung</b>	1,5 kW , 2,2 kW
<b>Sägeblatt</b>	ø 400 mm , ø 530 mm
<b>Marke</b>	Berg&Schmid

## BESCHREIBUNG

Die **Unterflur-Alu-Kreissägen der MultiCut-Reihe** werden für ALU-Profile und bedingt für Vollmaterial eingesetzt.

Die Gehrungsschwenkung links/rechts erfolgt über einen massiven Drehteller mit Nonius auf max. 0-180°. Bei den üblichen Gehrungswinkeln sind feste Rastpunkte integriert.

Die Maschinen sind durchzugsstark und vibrationsarm konstruiert. Somit wird ein laufruhiger und sauberer, annähernd gratfreier Schnitt gewährleistet.

Die MultiCut ist eine halbautomatische Maschine mit pneumatischem Spannen/Öffnen bei Schnittbeginn/Ende. Der Hinteranschlag ist verschiebbar um den Schnittbereich zusätzlich zu vergrößern. Der Sägeblattvorschub ist stufenlos einstellbar. Der Sägevorgang wird über eine Zweihand-Sicherheitssteuerung ausgelöst und mit einer Motorbremse gestoppt.

Damit der Sägevorgang möglichst betriebssicher gewährleistet ist und das Arbeitsumfeld gegen Späne geschützt ist, wird die Maschine mit einer absenkbaren Haube geschlossen. Diese erhöht zudem auch die Absaugwirkung einer Absauganlage.

BERG & SCHMID - Qualität aus Baden-Württemberg

### Unterscheidungsmerkmale der Varianten

MultiCut-Reihe		MultiCut 401 HA		MultiCut 530 HA	
Arbeitsbereich 90° [mm]	mm	Ø 110	200 x 60	Ø 180	380 x 70
Arbeitsbereich 45° [mm]	mm	Ø 100	140 x 60	Ø 180	290 x 70
Sägeblatt	mm		Ø 400		Ø 530
Motorleistung	kW		1,5 (400 V)		2,2 (400 V)

### MultiCut 401 HA - Die kostengünstige Lösung für gelegentliche Bearbeitung

Die MultiCut 401 HA ist die günstigere der beiden Varianten und besonders für die gelegentliche Bearbeitung von Aluminiumprofilen geeignet. Sie ist mit einem 1,5 kW starken Motor ausgestattet und bietet eine solide Leistung für kleinere Anwendungen.

### MultiCut 530 HA – Die leistungsstarke Wahl für den Serieneinsatz

Die MultiCut 530 HA hingegen bietet eine leistungsstärkere Ausstattung. Sie besitzt einen stärkeren 2,2 kW Motor, eine Gehrungswinkelanzeige, einen größeren Sägeblattdurchmesser sowie eine flüssigere Hydropneumatik. Aufgrund dieser Eigenschaften sowie der stabileren Konstruktion eignet sich diese Maschine hervorragend für dickwandigere Profile und für den Serieneinsatz.

### Höchste Sicherheit bei der Nutzung der MultiCut

Beide Maschinen sind konsequent auf Sicherheit ausgelegt. Der Vorschub muss vor der Bearbeitung eingestellt werden, und die Bedienung erfolgt über einen Zwei-Hand-Start. Nach der Bearbeitung sorgt eine Motorbremse für das sichere Abbremsen des Sägeblattes. Dies bietet sicherheitstechnische Vorteile, kann jedoch bei der Serienbearbeitung als Zeitfaktor berücksichtigt werden.

Wer besonders viel Wert auf Geschwindigkeit bei der Serienbearbeitung legt, sollte die [Aluminium-Kreissäge Velox](#) in Betracht ziehen. Diese wurde speziell für eine schnelle und effiziente Serienproduktion konzipiert.

### Serienausstattung

- Maschinenuntergestell
- Nebelsprüheinrichtung für Kühlemulsion
- Zwei pneumatische Vertikalspannstöcke
- Wartungseinheit für Druckluft
- Ausblaspistole zur Maschinenreinigung
- Absaugstutzen zum Anschluss einer Absauganlage
- Zwei-Hand-Sicherheitssteuerung
- Digitalanzeige für Gehrungswinkel (Modell MultiCut 530 HA)
- Motorbremse
- kugelgelagerter Drehtisch
- hydropneumatischer, stufenloser Sägevorschub
- verschiebbarer hinterer Materialanschlag
- Arbeitsraum-Abdeckung mit Federdämpfern
- Hauptschalter



PRÄZISIONSMASCHINEN-VERTRIEBS GMBH  
für die spanabhebende und spanlose Verformung

Hochwertige Produktions- und  
Fertigungsgüter namhafter Hersteller.  
Dafür stehen wir seit 1984.



- 
- Betriebsanleitung und CE-Konformitätserklärung

## VARIATIONEN

**Bild**

**Artikelnummer**

**Ausführung**



6-20240

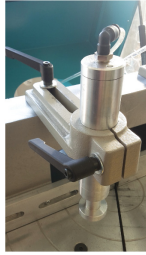
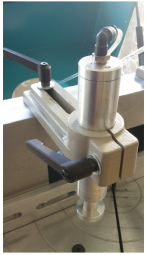
MultiCut 401 HA



6-20236

MultiCut 530 HA

## PASSENDES ZUBEHÖR



Horizontalspannstöcke  
MultiCut 530 HA

Horizontalspannstöcke  
MultiCut 401 HA

Mikrosprühsystem SET  
MultiCut 401

Starter Kit 2 MultiCut 530 für  
Mikrosprühsystem

Starter Kit 2 MultiCut 401 für  
Mikrosprühsystem



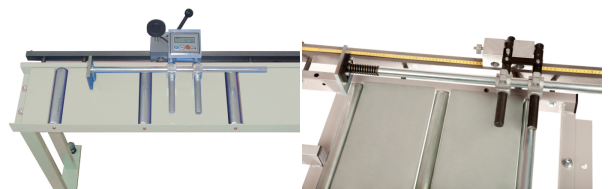
Zu-Abfuhradapter Velox  
350/MultiCut 401

Späne-Absauganlage

Mikrosprühsystem SET Velox  
350

Vertikalrollen

Super Cool  
Kühlmittelkonzentrat



COOLMATIC Fluid

Nivellierelemente mit  
Stehbolzen M12x100

Materialauflageständer

Anschlag- und Messsysteme  
LM 30 D inkl. Rollenbahn RB  
280

Anschlag- und Messsysteme  
LM 30 M inkl. Rollenbahn RB  
280



**Rollenbahn RB 280**

