



SÄULENBOHRMASCHINE R 40E

- Professionelle Hochleistungs-Säulenbohrmaschine
- Bohrvermögen $\varnothing$ 40 mm
- frequenzgeregelter Motor
- komfortables Membran-Bedienfeld



Artikelnummer: 3-36460

Kategorien: [Bohren](#), [Säulen-Ständerbohrmaschinen](#)



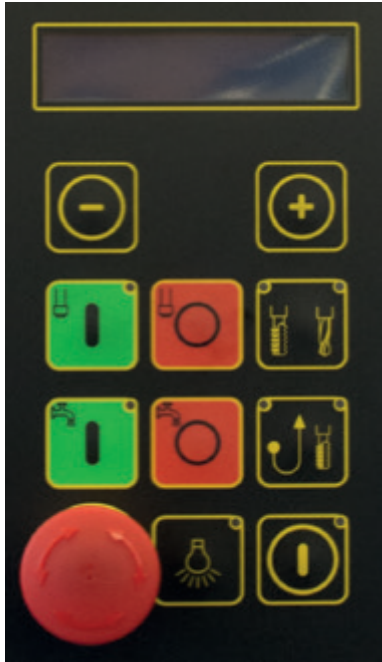
TECHNISCHE DATEN

Gewicht	410 kg
Maße	1,030 × 665 × 1,900 mm
Bohrvermögen in Stahl	ø 40 mm
Gewindeschneidleistung Stahl	M 24
Spindelkonus	MK 4
Spindelhub	135 mm
Säulendurchmesser	123 mm
Drehzahlregelung	E: stufenlos frequenzgeregelt
Spindeldrehzahl	45 – 2.150 U/min
Tischausführung	TR: Rechtektisch , PGM: Tisch 360° drehbar mit Schraubstock , TC: Kreutztisch
Motorleistung	2,2 kW
Elektrischer Anschluss	380 V 3~
Marke	Serrmac

BESCHREIBUNG

Die **SERRMAC R 40E** ist eine mittelschwere Hochleistungs-Säulenbohrmaschine mit einem Bohrvermögen bis ø 40 mm in Stahl.

Innerhalb des Drehzahlbereichs 45 - 900 U/min (ideal zum Gewindeschneiden) oder 110 - 2.150 U/min regeln Sie die Drehzahl durch den frequenzgeregeltten Antrieb stufenlos. In der Grundausführung kommt die Säulenbohrmaschine bereits mit einer integrierten, automatischen Gewindeschneideinrichtung und einer digitalen Drehzahlanzeige. Das Angebot an zahlreichen Optionen und drei wählbare Tischausführungen machen die R40E zu einer wahren Produktionmaschine, die perfekt auf Ihre Bearbeitungsaufgaben abgestimmt ist.



NOT-AUS Schalter

Tischbeleuchtung

Zusatzeinrichtungen

Kühlmittelzufuhr EIN/AUS

Spindel EIN/AUS

Spindelgeschwindigkeit

Wendeschalter Spindeldrehrichtung

Wahlschalter Bohren/Gewindeschneiden

Wahlschalter Bohren/Gewindeschneiden

Digitale Drehzahlanzeige

Alle Säulenbohrmaschinen der Serie R mit frequenzgeregeltem Antrieb (E) verfügen über ein modernes Membran-Bedienfeld.

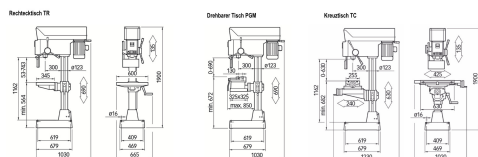
Über das integrierte Display haben Sie die Drehzahl stets im Blick. Alle Bearbeitungsparameter lassen sich komfortabel auf Knopfdruck anpassen. Die Membran-Tasten sind speziell an die Arbeitsbedingungen in einer Werkstatt angepasst. Öl- und Fettrückstände lassen sich mit einem feuchten Lappen ganz einfach entfernen.

Serienausstattung

- Abschließbarer Hauptschalter

- Integrierte, automatische Gewindeschneideeinrichtung mit manuellem Wendeschalter zur Spindelumkehr
- Im Membran-Bedienfeld integrierte digitale Drehzahlanzeige
- Elektrisch verriegelter Bohrfutterschutz, höhenverstellbar
- Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten
- Bohrtiefeinstellung mit mechanischem Festanschlag über Skalenring-Schnellverstellung
- CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung

Abmessungen



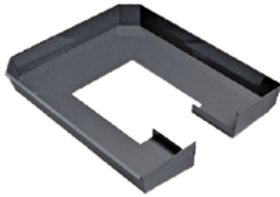
AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer	Tischausführung
3-3646	TR: Rechtecktisch
3-3644	PGM: Tisch 360° drehbar mit Schraubstock
3-3648	TC: Kreutztisch

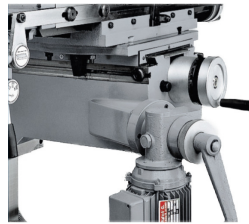
PASSENDES ZUBEHÖR



2-Achsen Digitalanzeige für
Kreutztisch



Kühlmittel- und Spänewanne



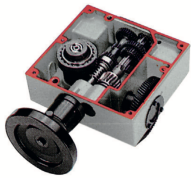
Vorschub für
Tischhöhenverstellung (TC)



Digitale Bohrtiefenanzeige



Kühlmitteleinrichtung als
Einschubbehälter



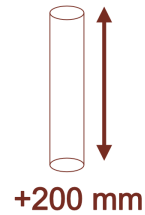
Feinvorschub



Automatische, mechanische
Spindelabsenkung



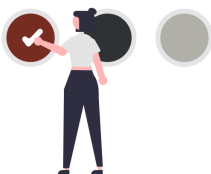
Automatischer,
elektromagnetischer
Bohrvorschub



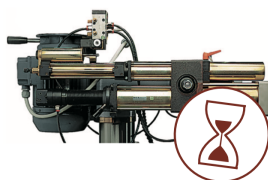
Verlängerte Säule



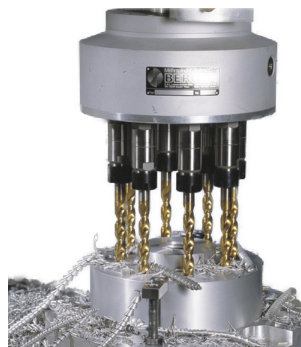
Automatischer Längsvorschub
für Kreutztisch (TC)



Sonderlackierung



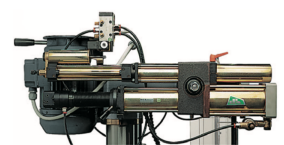
Zeitgesteuerter Stopp der
Spindelabsenkung



Vorbereitung für den Einsatz
eines Mehrspindelbohrkopfes



LED Maschinenleuchte



Automatische,
hydropneumatische
Spindelabsenkung UR80

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de