

RUNDSCHLEIFMASCHINE TONGIL GU-35 A



Die GU-35 A Rundscheifmaschine, gefertigt nach japanischen Normen, ermöglicht hochwertiges Rundscheifen kleiner Serien. Facharbeiter erreichen eine Wiederholgenauigkeit <1 µm dank präziser Komponenten und hydrodynamischer Schleifspindellagerung.

- Spitzenweite: 600 mm, 1.000 mm oder 1.200 mm
- max. Schleifdurchmesser: ø 350 mm
- max. Werkstückgewicht: 130 kg



Artikelnummer: 9-GU35A-600-1270

Kategorien: [Rundscheifmaschinen](#)

Video auf YouTube:

<https://www.youtube.com/watch?v=a7DGPLelLbi&t=1s>

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	3100 kg
Maße	2020 × 2100 × 1435 mm
Spitzenweite	600 mm , 1.000 mm , 1.200 mm
max. Schleifdurchmesser	350 mm
max. Werkstückgewicht	130 kg
Verfahrweg X-Achse (Schleifkopf)	265 mm
Verfahrweg Z-Achse (Tisch)	750 mm (1.150, 1.350 mm)
Schleifscheibe	450 x 152,4 x 50 mm , 450 x 127 x 50 mm
max. Umfanggeschwindigkeit	2.100 m/min

Schleifspindeldrehzahl	1.500 + 2.000 U/min
max. Schwenkwinkel	± 30°
Handradteilung Spindelkopf	2 mm/U 0,005 mm/Teilstrich
Eilgangshub (Freifahrweg)	40 mm
Schleifspindelmotor	5,5 kW
Handradteilung (Tisch)	15 mm/U
Spindelkonus	MK 4
Pinolenhub	30 mm
Marke	Saeilo

BESCHREIBUNG

Die **Rundschleifmaschine GU-35 A** setzt neue Maßstäbe im hochwertigen, konventionellen Rundschleifen kleiner Serien. Gefertigt nach japanischen Vorgaben und Normen, erreichen Facharbeiter eine beeindruckende Wiederholgenauigkeit von unter 1 µm. Diese außergewöhnliche Präzision wird durch sorgfältigste Fertigung aller Komponenten, eine hydrodynamische Schleifspindellagerung, eine hydrostatische Führung der X-Achse und manuell geschabte Führungen erreicht.

Die GU-35 A verfügt über fortschrittliche Funktionen, die das Rundschleifen effizient und effektiv gestalten. Durch Außen-Schleifzyklen ist sowohl das Längsschleifen als auch das Einstechschleifen möglich. Am Ende jedes Zyklus erfolgt das Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe, um optimale Ergebnisse zu erzielen.

Mit der GU-35 A können Sie sich auf präzise und zuverlässige Schleifergebnisse verlassen. Egal ob für Einzelstücke oder kleine Serien, diese Maschine bietet eine unschlagbare Genauigkeit und Qualität. Erleben Sie die Leistungsfähigkeit der GU-35 A und steigern Sie die Produktivität Ihrer Rundschleifanwendungen.

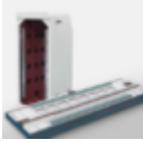
Highlights:

- Höchstpräzision durch hydrostatische Führung der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus
- µ-genaues Fahren auf internem Festanschlag

Spitzenqualität durch die perfekte Abstimmung aller Komponenten.

Hochpräzises Rundschleifen mit Spitzentechnologie





HANDGESCHABTE FLACHFÜHRUNGEN

Flachführungen per Hand eingeschabt für Dauerpräzision und lange Lebensdauer.



SCHLEIFKOPF MIT EINSCHWENKBARER INNENSCHLEIFSPINDEL

Diese Ausstattung ermöglicht universelle Einsatzmöglichkeiten.



SCHWENKBARER SPINDELSTOCK

Höchste Rundlaufgenauigkeiten durch hochwertige Lagerung. Lieferbar in verschiedenen Ausführungen.



REITSTOCK MIT GLEICHBLEIBENDEM PINOLENDRUCK

Die massive Ausführung ist wichtig für die Präzision der Maschine.



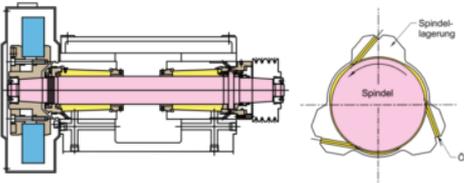
SCHWENKEINSTELLUNG

Die Schwenkeinstellung des Tisches ermöglicht konische Schleifbearbeitungen.



HYDROSTATISCHE ZUSTELLACHSE IN X

Die minimalen Reibkräfte ermöglichen höchste Genauigkeiten.

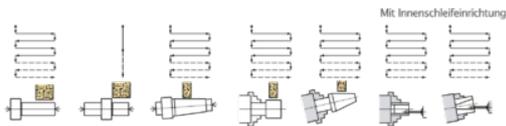


SCHLEIFSPINDEL MIT HYDRODYNAMISCHER LAGERUNG

Durch definierte hydraulische Eigenschaften wird eine konstant harte und hochpräzise Lagerung erreicht, die nahezu verschleißfrei ist.
 Die CONTUR GU-Maschinen bearbeiten ihre eigene Schleifspindel mit einer Genauigkeit von 0,001 mm bei einer Rundheit von 0,0002 mm

SCHLEIFANWENDUNGEN

Verschiedene Einstellungen und Ausstattungen ermöglichen eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten

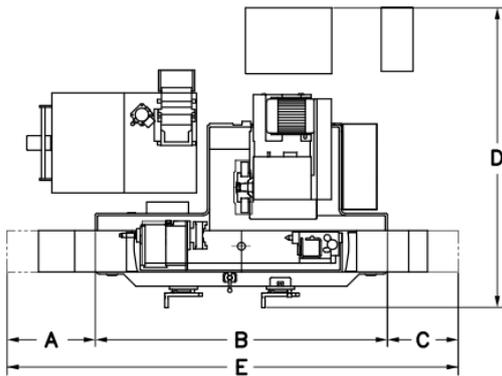


Serienausstattung

- Hydrostatische Schleifspindel
- Kühlmitteltank 120 Liter mit 0,4 kW Pumpe und Magnetabscheider
- Spritzschutzblech
- Hydraulikaggregat
- Hydraulischer Reitstock
- Standard Schleifscheibe Ø450 x Ø127 x 50 mm
- 1 Schleifscheibenflansch
- 1 Schleifscheibenflansch Abzieher
- Abrichtalter mit Abrichtdiamant am Reitstock
- 2 Zentrierspitzen
- Messuhr zur Tischjustierung auf 0°

- Maschinenleuchte
- Halbverkleidung entspr. CE-Richtlinie (Betriebsart 1)
- 3 abschraubbare Haken zum Transport mit Kran
- Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
- Maschinendokumentation

Abmessungen



Spitzenweite	A	B	C	D	E
600 mm	610 mm	2.020 mm	490 mm	2.100 mm	3.120 mm
1.000 mm	895 mm	2.820 mm	775 mm	2.100 mm	4.490 mm
1.200 mm	1.195 mm	2.820 mm	1.075 mm	2.100 mm	5.090 mm

AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer	Spitzenweite	Schleifscheibe
9-GU35A-600-127	600 mm	450 x 127 x 50 mm
9-GU35A-600-152	600 mm	450 x 152,4 x 50 mm
9-GU35A-1000-127	1.000 mm	450 x 127 x 50 mm
9-GU35A-1000-152	1.000 mm	450 x 152,4 x 50 mm
9-GU35A-1200-127	1.200 mm	450 x 127 x 50 mm
9-GU35A-1200-152	1.200 mm	450 x 152,4 x 50 mm

PASSENDES ZUBEHÖR



Elektronische Auswuchtwaage
Minibalancer MI 2500

Elektronische Auswuchtwaage
Machine Control MC 1100

Elektronische Auswuchtwaage
EasyBalancer EB 3500

7" Samchully 3-Backenfutter

6" Samchully 3-Backenfutter



Innenschleifeinrichtung

Umrichter für Drehzahlregelung
an der Innenschleifspindel

Umrichter für Drehzahlregelung
an der Schleifspindel

Umrichter für Drehzahlregelung
an der Drehspindel

Geschlossene Lünette



Offene Lünette

Auswuchtstand

Abrichthalter

Mitnehmer

Mechanischer Industriefilter



Radien-Abrichtgerät

Extra Schleifscheibenflansch

Winkelabrichter

Numerische Positionsanzeige
Typ Heidenhain ND 7013

