

LASERBESCHRIFTUNGSSYSTEM BOQX

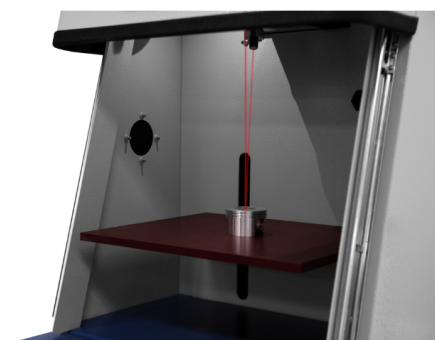


Das Laserbeschriftungssystem BOQX: Kompakter Desktop-Laser (Klasse I) mit 20 W MOPA-Faserlaser für schnelle und präzise Beschriftungen. Einfaches Einrichten dank vertikal öffnender Tür und integriertem Fokus-Finder. Leistungsstark und vielseitig.



Artikelnummer: 7-BOQX-1630

Kategorien: Laser-Arbeitsstationen



TECHNISCHE DATEN

Gewicht	59 kg
Maße	877 × 410 × 584 mm
Laserleistung	20 W
Lasertyp	Ytterbium Fiber Faserlaser
Linsengröße	163 , 254
Beschriftungsfeld	100 x 100 mm , 140 x 140 mm
max. Werkstückbreite	254 mm
max. Werkstücktiefe	228 mm
max. Werkstückhöhe	23 mm , 142 mm
Z-Achse	motorisiert
automatische Türe	nein
Drehachse	optional
gesteuerte X-Y-Achsen	nein
Wellenlänge	1062 nm ± 3 nm
Pulsdauer	200 ns
Frequenzbereich	1 – 400 kHz
Kühlung	Luftkühlung
Elektrischer Anschluss	110 – 240 V, 50/60 Hz
Druckluftbedarf	nein
Marke	Tykma-Electrox

BESCHREIBUNG

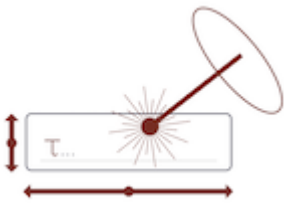
Das **Laserbeschriftungssystem BOQX** ermöglicht es Ihnen, Werkstücke aus verschiedensten Materialien mit hoher Präzision und Qualität zu beschriften. Mit einem hochwertigen 20 Watt Ytterbium Faserlaser und modernster MOPA-Technologie ist die BOQX ein leistungsfähiges und dennoch kostengünstiges Komplettsystem.

Die Arbeitsstation besteht aus einem leistungsstarken Ytterbium Faserlaser, der für eine präzise und schnelle Markierung sorgt. Dank der

MOPA-Technologie können Sie eine breite Palette von Materialien, darunter Metalle, Kunststoffe und mehr, problemlos beschriften.

Die BOQX-Komplettarbeitsstation bietet eine Fülle von Funktionen, die Ihre Markierungsprozesse optimieren. Mit dem Dioden-Ausrichtlaser können Sie das Werkstück präzise positionieren und die Fokus-Finder-Diode ermöglicht ein einfaches und schnelles Einrichten des Fokus. Die mitgelieferte Minilase Pro SE-Software ermöglicht rasches und bedienerfreundliches Erstellen von Laserbeschriftungen wie Texte, Barcodes oder 2D-Codes.

Um Ihren Anforderungen gerecht zu werden, können Sie zwischen zwei Linsengrößen wählen. Die 163L Flachfeldlinse ermöglicht ein Schriftfeld von 100 mm x 100 mm, während die 254L Flachfeldlinse das Schriftfeld auf 140 mm x 140 mm vergrößert. Bitte beachten Sie, dass bei Verwendung der 254L Linse die maximale Werkstückhöhe auf 23 mm reduziert wird, im Vergleich zu 142 mm mit der 163L Linse.



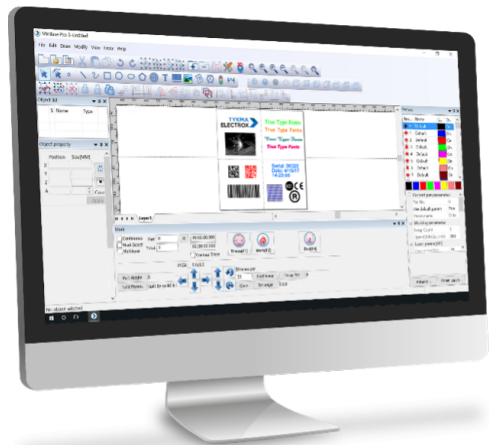
Die BOQX verfügt über eine Laser Klasse I-Zertifizierung und bietet höchste Sicherheit für den Anwender. Die manuelle Lift-Up-Tür mit lasersicherer Scheibe gewährleistet einen sicheren Betrieb. Eine elektrisch verfahrbare Z-Achse ermöglicht die einfache Anpassung des Arbeitsabstands (Fokus). Sie haben auch die Möglichkeit, eine optionale Absauganlage anzuschließen, um Partikel und Dämpfe während des Markierungsprozesses abzuführen.

Das Laserbeschriftungssystem BOQX wurde speziell für Kunden entwickelt, die nach einer kostengünstigen Lösung suchen, ohne dabei Kompromisse bei der Qualität einzugehen. Es bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und kombiniert hochwertige Komponenten mit Zuverlässigkeit. Obwohl es nicht alle Erweiterungsmöglichkeiten unserer Premiumprodukte bietet, können Sie sicher sein, dass der BOQX mit seinem echten 20 Watt Faserlaser und fortschrittlicher MOPA-Technologie hinsichtlich der Qualität keine Kompromisse eingehen.

Das Laserbeschriftungssystem BOQX ist als Komplettarbeitsstation betriebsbereit aufgebaut. Zusätzlich stehen verschiedene Sonderausstattungen zur Verfügung, um das System an Ihre spezifischen Anforderungen anzupassen. Sie können einen Laptop mit vorinstallierter Lasersoftware zur Programmierung des Systems, eine Drehachse Achsen für die Beschriftung von Rundteilen, ein handbedientes Steuerungssteil und eine Absauganlage für eine saubere Arbeitsumgebung wählen.

Mit dem Lasermarkiersystem BOQX von TYKMA-Electrox erhalten Sie ein hochwertiges und zuverlässiges System, das Ihre Markierungsanforderungen erfüllt und dabei ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis bietet. Machen Sie sich bereit, Ihre Laserbeschriftung Ihrer Werkstücke auf die nächste Stufe zu heben

Software



Minilase Pro SE

Unsere bedienerfreundliche Software ermöglicht rasches und einfaches Erstellen von Laserbeschriftungen mit einer Vielzahl an Funktionen. Mit nur wenigen Klicks können Sie Texte, Barcodes, 2D-Codes (wie Datamatrix und QR) sowie Grafikdateien in verschiedenen Formaten (DXF, AI, PLT, BMP, JPEG) importieren und bearbeiten.

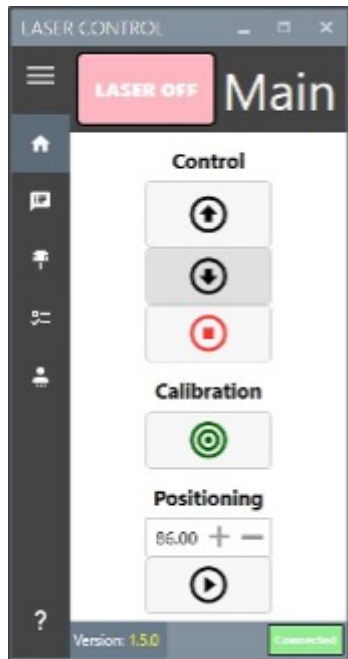
Ein integriertes CAD-Tool ermöglicht Ihnen die Erstellung und Bearbeitung eigener Vektordateien und Grafiken. Sie können Seriennummern, Datum und Uhrzeit einfügen, variable Textfelder nutzen und auf eine Parameter-Datenbank mit voreingestellten Werten für verschiedene Anwendungen zugreifen.

Darüber hinaus bietet unsere Software die Möglichkeit, bis zu vier externe Achsen (X-, Y-, Z-Achse oder Drehachsen) präzise zu steuern. Dadurch eröffnen sich zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten und eine hohe Flexibilität bei der Laserbeschriftung.

Mit unserer leistungsstarken und vielseitigen Software sind Sie in der Lage, hochwertige Laserbeschriftungen in kürzester Zeit zu erstellen und Ihre Produktivität zu steigern.

Zusatzfunktionen BOQX

Für LaserGear BOQX-Systeme bieten wir zusätzliche Funktionen an. Mit einem praktischen Zusatzfenster auf dem PC oder Laptop können Sie einen Z-Achsen-Wert für die Bauteilhöhe eingeben, wodurch die Z-Achse automatisch auf den richtigen Fokus (Arbeitsabstand) eingestellt wird. Darüber hinaus ermöglicht der "Calibration"-Button eine einfache Kalibrierung der Z-Achse. Die Software bietet auch weitere Anzeigen zur Lasersteuerung und -kontrolle, um Ihnen eine umfassende Kontrolle über den Laserbeschriftungsprozess zu geben.



Materialien



METALLE

MOPA-Faserlaser sind ideal für alle Arten von Metallen geeignet.



HARTMETALLE

Faserlaser eignen sich ideal zur Erzeugung von hellen weißen Markierungen auf Hartmetall-Oberflächen. Hartmetall wird häufig bei der Herstellung von Schneidwerkzeugen und Bohrern für die Metallbearbeitung verwendet.



KUNSTSTOFFE

MOPA-Faserlaser eignen sich ideal für die meisten Kunststoffe. Grüne und UV-Laser stehen für spezialisierte Kunststoff-Kennzeichnungsanwendungen zur Verfügung.



BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN

Faserlaser eignen sich ideal zum Entfernen von eloxierten oder schwarzen Oxidbeschichtungen. CO2-Laser können Farbe und Beschichtungen entfernen, ohne die darunterliegenden Metalle zu beschädigen.



SYNTHETISCHE MATERIALIEN

Sie haben ein ungewöhnliches oder seltenes Material, das Sie beschriften möchten?

Senden Sie es uns für eine kostenlose Bewertung zu. Wir verfügen über Erfahrung in der Markierung einer Vielzahl einzigartiger Materialien, einschließlich, aber nicht beschränkt auf:

- Oberfläche von Kohlefaser
- Synthetischer Diamant
- PCD-Werkzeug
- Graphit

Techniken

<https://www.g-reimann.de/wp-content/uploads/2023/06/Marking-Video-Loop-1.mp4>

Laserbeschriftung

Laserbeschriftung oder Lasermarkierung ist eine Technik, bei der der Laser mit dem Material interagiert, um eine haltbare, kontrastreiche Markierung auf der Oberfläche zu erzeugen.

Laserbeschriftung wird häufig auf Metallen angewendet. Die Markierung ist haltbar mit einem mittleren bis dunklen Kontrast.

<https://www.g-reimann.de/wp-content/uploads/2023/06/Engraving-Video-Loop-1.mp4>

Lasergravur

Die Lasergravur ist eine Technik, bei der der Laser Material in verschiedenen Tiefenebenen vom Substrat entfernt.

Tiefe Lasergravur funktioniert am besten bei Metallen. Gummi kann mithilfe von Verdampfungstechniken graviert werden.

<https://www.g-reimann.de/wp-content/uploads/2023/06/Frosting-Video-Loop-1.mp4>

Laser-Mattierung

Die Laser-Mattierung wird häufig bei Metallen verwendet und führt zu einer hellen weißen Markierung.

Die mit Laser-Mattierung erzeugten Markierungen erfordern eine minimale Oberflächenpenetration. Die Mattierung kann mit anderen Techniken kombiniert werden, um kontrastreiche Ergebnisse zu erzielen.

<https://www.g-reimann.de/wp-content/uploads/2023/06/Laser-Annealing-1.mp4>

Laser-Anlassen

Das Laser-Anlassen oder die Kohlenstoffmigration führen zu einer glatten, kontrastreichen Oberflächenmarkierung.

Anlassen ist eine gängige Technik zur Erzeugung von schwarzen Oberflächenmarkierungen auf medizinischen Komponenten aus Edelstahl oder Titan. Anlassen kann auch zur Erzeugung von farbigen Markierungen auf Stahl, Edelstahl und Titan verwendet werden.

<https://www.g-reimann.de/wp-content/uploads/2023/06/Foaming-Video-Loop.mp4>

Laser-Schäumen

Das Laser-Schäumen ist eine Methode, die häufig zur Markierung von Kunststoffen, Gummi und ähnlichen Materialien verwendet wird.

Das Schäumen erzeugt kontrastreiche Oberflächenmarkierungen auf verschiedenen Kunststoffen. Verwenden Sie Faser-, UV- und grüne Laser für die Schaumbildung, abhängig von der Materialart und -farbe.



Laserablation

Die Laserablation ist der Prozess, bei dem Beschichtungen oder Oberflächenschichten von Materialien entfernt werden.

Ablation ist eine gängige Technik für eloxiertes Aluminium. Spezielle Schichten und Beschichtungen können von einer Vielzahl von Materialien entfernt werden.

PASSENDES ZUBEHÖR



Absauganlage BOFA – AD
 Oracle iQ



Absauganlage BOFA – AD
 Access



Drehachse für
 Rundteilbeschriftungen



Handbedienteil



Laptop mit Lasersoftware

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de