



FLACHSCHLEIFMASCHINE KENT KGS-63

Entdecken Sie die KENT KGS-63 Flachsleifmaschine -
kompakt, preisgünstig und perfekt für einfaches
Flachsleifen.

- Tischaufspanfläche: 600 x 300 mm
- Schleifscheibe: 355x38x127 mm
- Max. Tischbelastung: 420 kg



Artikelnummer: 9-KGS-63AHD0

Kategorien: [konventionelle Flachsleifmaschinen](#)



TECHNISCHE DATEN

Gewicht	1750 kg
Maße	1920 × 1900 × 1900 mm
Ausführung	AHD , WM1 , WMA1 , WM2 , WMA2
Tischaufspannfläche	600 x 300 mm
max. Tischbelastung	420 kg
Tischlängsbewegung	710 mm
Tischnute (Anzahl/ Breite)	1/ 14 mm
Tischvorschub	10 – 25 m/mm
Min./Max. Abstand Spindelnase-Tisch	110 – 520 mm
Handradteilung vertikal	0,001 mm (AHD) , 0,001 mm (WM1/WMA1) , 0,01 mm (WM2/WMA2)
Handradumdrehung vertikal	0,1 mm (WM1/WMA1) , 0,5 mm (AHD) , 1 mm (WM2/WMA2)
Automatische Schleifzustellung	0,001 – 0,025 mm , 0,005 – 0,025 mm (AHD)
Senkrecht Eilgang (Y-Achse)	300 mm/min
Querweg	340 mm
Quervorschub pro Hub	1,5 – 10 mm
Quereilgang	800 mm/min
Handradteilung quer	0,02 mm
Handradumdrehung quer	4 mm
Schleifspindelmotor	3,7 kW
Schleifspindeldrehzahl	1450 U/min
Schleifscheibe	355 x 38 x 127 mm
Hydraulikmotor	1,5 kW
Staubabsaugung Motor	0,37 kW
Marke	Saeilo

BESCHREIBUNG

Die konventionelle Flachsleifmaschine **KENT KGS-63** repräsentiert die langjährige Erfahrung von KENT auf dem Gebiet der Schleiftechnik. Weltweit erfüllen tausende Maschinen dieser Serie höchste Anforderungen an Qualität, Leistung und Bedienerfreundlichkeit.

Das Maschinengestell der KGS-63 besteht aus einer verwindungssteifen Gusskonstruktion, bestehend aus Sockel, doppelwandiger Säule, Querschlitzen und Tisch. Diese solide Bauweise bildet die stabile Basis für präzise Schleifarbeiten.

Der hydraulisch angetriebene Arbeitstisch verfügt über V-Flachführungen mit Turcite-B Beschichtung, die eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung und automatische Umschaltsteuerung ermöglichen. Die Tisch-Querbewegung wird durch eine Doppel-V-Gleitführung mit Turcite-B Beschichtung und Gewindespindel mit Drehstromantrieb realisiert. Die stark verrippte Querschlitzen- und Tischeinheit zeichnet sich durch ihr thermosymmetrisches Verhalten und höchste Laufruhe aus.

Die kräftig dimensionierte Schleifspindel der KGS-63 läuft in vorgespannten Hochpräzisions-Schulterkugellagern mit Lebensdauerfettsschmierung und wird direkt durch den feinstgewuchteten Spindelmotor angetrieben. Jede Maschine wird mit einem Abnahmeprotokoll für die Schleifspindel geliefert, um höchste Qualität zu gewährleisten.

Die Senkrechtbewegung erfolgt über lange, gehärtete und geschliffene Vertikalführungen in Kombination mit einer Präzisionsspindel. Der vorhandene Servomotor dient sowohl als Eilgangsmotor als auch zur präzisen Zustellung mit einer Geschwindigkeit von bis zu 150 mm/min. Ein integriertes digitales Display mit μ -Anzeige erleichtert die genaue Einstellung.

Durch Tastendruck können 3 fest programmierte Zustellungen (2/5/10 μ m) ausgewählt werden. Für manuelle Zustellungen steht ein elektronisches Handrad mit 1 μ oder 10 μ Teilung zur Verfügung (nur bei WM-Modellen).

Die Senkrecht-Zustellautomatik der KGS-63 ermöglicht Schrupp- und Schlichtzustellungen im Bereich von 0,002 bis 0,2 mm (durch Parameteränderung erweiterbar) und ist umschaltbar für Einstech- oder Planschleifen. Sie können einen Schleifzyklus mit beliebigen Schrupp- und Schlichtzustellungen, bis zu 99-maligem Ausfeuern und anschließendem Abheben programmieren. Dieser Zyklus bleibt bestehen, bis er geändert oder die Maschine ausgeschaltet wird. Sie haben die Flexibilität, den Zyklus jederzeit neu zu starten, um Serienarbeiten effizient durchzuführen.

Die KGS-63 ist mit einer automatischen Zentralschmierung für Tisch- und Querschlitzenführungen, Säule und Vorschubspindeln ausgestattet. Das Hydraulikaggregat für den Tischantrieb ist neben der Maschine angeordnet, um störende Wärme- und Vibrationseinflüsse zu minimieren. Diese Konstruktion gewährleistet beste Schleifergebnisse bei leichter Wartung. Die elektro-ölhydraulische Steuerung ermöglicht eine besonders sanfte und schnelle Tischumsteuerung mit modernster Technik.

Alle Führungsbahnen, sowie auch der Schaltschrank, sind staub- und wasserdicht. Alle Teile sind wartungsfreundlich konstruiert und bieten eine hohe Lebensdauer. Mit der konventionellen Flachsleifmaschine KENT KGS-63 sind Sie optimal ausgestattet, um präzise Schleifarbeiten in höchster Qualität durchzuführen.

Vorteile für die Praxis:

- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen (Modell WM)
- Servomotor und elektronisches Handrad (Modell WM)
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung

- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität
- Genaue Positionierung der Querachse über Servomotor (Modell WM 2)

Ausführungen / Steuerung

Ausführung AHD

mit automatischer Vertikalzustellung

Die Senkrechtbewegung erfolgt über lange, gehärtete und geschliffene Vertikalführungen und eine geschliffene Hubspindel. Die Bewegung ist ruckfrei und genau. Die Senkrecht- Zustellautomatik mit 10 vorwählbaren Stufen im Bereich 0,002 bis 0,02 mm ist umschaltbar für Einstech- oder Planschleifen. Ein übergeordnetes Handrad steht für die manuelle Zustellung zur Verfügung.

Ausführung WM1

mit Schleifzyklen Vertikalachse

Die Flachsleifmaschine in der Ausführung WM1 verfügt über gehärtete Vertikalführungen, eine Präzisionsspindel und einen Servomotor mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/min. Das Bedienpult enthält ein digitales Display mit μ -Anzeige und ein elektronisches Handrad für manuelle Zustellungen. Die Maschine bietet eine umschaltbare Senkrecht-Zustellautomatik für Schrapp- und Schlichtzustellungen von 0,002 bis 0,2 mm. Es können Schleifzyklen mit bis zu 99-maligem Ausfeuern eingegeben werden, die auch nach dem Ausschalten der Maschine erhalten bleiben. Die WM1 ermöglicht eine effiziente Bearbeitung von Serienaufträgen und ist mit einem Touch-Screen-Eingabe für Schleifzyklen in der Vertikalachse ausgestattet.

Ausführung WMA1

mit Schleifzyklen Vertikalachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

Wie die WM1-Modelle, zusätzlich mit Schleifscheibenkompensation, automatischem Abrichten mittels hydraulischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schrappvorgangs.

Ausführung WM2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse

Wie WM1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Ausführung WMA2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

Wie WMA1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Genau und solide

Dauerpräzision und Zuverlässigkeit beim Flachsleifen



Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Die Konzentration auf das Wesentliche ergibt auch ein sehr günstiges Preis-

Leistungsverhältnis.



HANDGESCHABTE FLACHFÜHRUNGEN

Flachführungen per Hand eingeschabt für Dauerpräzision und lange Lebensdauer.



DIE SPINDELKARTUSCHE

Die vierfach gelagerte Präzisionsspindel ist für Wartungsfreiheit in einer Kartusche versiegelt.



HOHE STEIFIGKEIT

Zwei doppelwandige Ständer

aus einer verrippten Meehanite Gusskonstruktion sorgen für hohe Verwindungssteifigkeit und thermische Stabilität.



ARBEITSRAUM- VOLLSCHUTZVERKLEIDUNG

Jede Maschine kann optional

mit einer Vollschutzverkleidung ausgestattet werden.



STRENGE QUALITÄTSKRITERIEN

Zu den vielen internationalen Qualitätsauszeichnungen der KENT-Maschinen gehört auch die Zertifizierung nach ISO-9002.



STEUERKONSOLE DER WM- MODELLE

Alle WM-Modelle sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung.

Serienausstattung

Ausführung AHD

- Spritzschutzverkleidung mit Schiebetür (Eine Seite offen)
- Kugelumlaufspindel für Querweg
- Separate Hydraulikanlage
- LED-Leuchte
- Stufenlos regelbare Tischlängs- und Querbewegung mit automatischer Tischumsteuerung
- Tischumsteuerung über induktive Näherungsschalter
- Klemmeinrichtung für Querbewegung
- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf 210 mm/min (Eilgang)
- Automatische Vertikalzustellung 0,005 - 0,025 mm in 5 Schritten und Auto-Stop-Funktion
- Automatische Zentralschmierung
- Hinterer und seitlicher Späne- und Spritzschutz
- 1 Auswuchtbock für Schleifscheiben, inkl. Auswuchtdorn
- 1 Schleifscheibenflansch für Schleifscheibenbohrung 127 mm
- 1 Schleifscheibe 355 x 38 x 127 mm
- 1 Schleifscheibenflansch-Abdrückvorrichtung
- 1 Tischabrichter
- 1 Satz Stellklötze für Aufstellung und Nivellierung der Maschine
- 1 Satz Schlüssel
- 1 Betriebsanleitung inkl. E-Schaltplan
- 1 Abnahmeprotokoll für Maschinengeometrie und Schleifspindel

Ausführung WM1

wie Ausführung AHD - jedoch zusätzlich:

- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf 300 mm/min (Eilgang)
- Schleifzyklus mit digitalem Display für vertikale Achse
- Automatische, stufenlose Vertikalzustellung 0,003 - 0,025 mm über Servomotor, für Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Abheben auf gewünschte Position und Auto-Stop- Funktion
- Elektronisches Handrad für genaueste manuelle Vertikalzustellung

Ausführung WMA1

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

Ausführung WM2

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

- Genaue Positionierung (Umkehrgenauigkeit) der Querachse auf 0,02 mm über Servomotor (WM1 = 4mm pro Seite)
- Elektronisches Handrad für genaue, manuelle Vertikal- und Querststellung

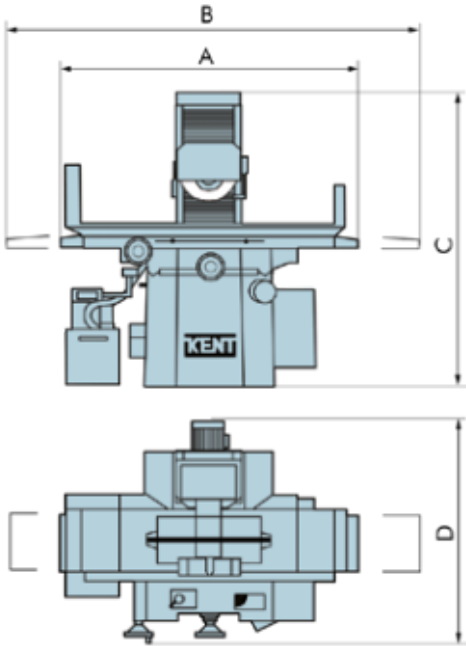
Ausführung WMA2

wie Ausführung WM2 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

Abmessungen



A	B	C	D
1.920 mm	3.330 mm	1.900 mm	1.900 mm

VARIATIONEN

Bild

Artikelnummer

Ausführung



9-KGS-63AHD

AHD

Bild

Artikelnummer

Ausführung



9-KGS-63 WM1

WM1



9-KGS-63 WMA1

WMA1



9-KGS-63 WM2

WM2



9-KGS-63 WMA2

WMA2

PASSENDES ZUBEHÖR



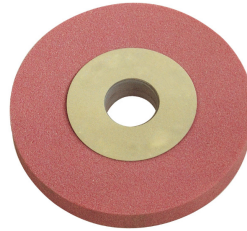
Elektronische Auswuchtwaage
Minibalancer MI 2500



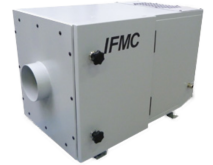
Elektronische Auswuchtwaage
Machine Control MC 1100



Elektronische Auswuchtwaage
EasyBalancer EB 3500



Extra Schleifscheibe



Mechanischer Industriefilter



Spritzschutz-Vollverkleidung



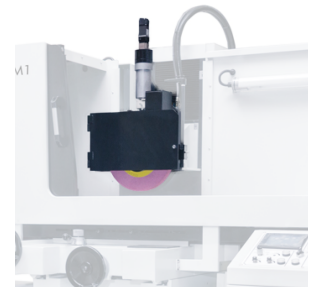
Mitsubishi Umrichter für
Drehzahlregelung



Radialen-Abrichtgerät



Extra Schleifscheibenflansch



Hydraulischer Abrichter



Manueller Abrichter mit
Handhebel



Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider und
Nebelabsaugung



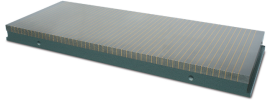
Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider und
Papierbandfilter



Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider



Feinpol-Elektro-
Magnetspannplatte



Elektro-Magnetspannplatte

Winkelabrichter

