



FLACHSCHLEIFMASCHINE KENT KGS-620

Entdecken Sie die KENT KGS-620 Flachschleifmaschine - aus schweren Meehanite-Gusskörpern mit außergewöhnlich hoher Verwindungssteifigkeit.

- Tischaufspannfläche: 2.000 x 600 mm
- Schleifscheibe: 355x50x127 mm
- Max. Tischbelastung: 1.500 kg



Artikelnummer: 9-KGS-620 WM10

Kategorien: konventionelle Flachschleifmaschinen

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	8500 kg
Maße	6200 × 2700 × 2470 mm
Ausführung	WM1 , WMA1 , WM2 , WMA2
Tischaufspannfläche	2000 x 600 mm
max. Tischbelastung	1500 kg
Tischlängsbewegung	2230 mm
Tischnute (Anzahl/ Breite)	3/ 16 mm
Tischvorschub	7 – 25 m/mm
Min./Max. Abstand Spindelnase-Tisch	max. 600 mm
Handradteilung vertikal	0,002 mm
Handradumdrehung vertikal	0,5 mm
Automatische Schleifzustellung	0,002 – 0,02 mm

Senkrecht Eilgang (Y-Achse)	230 mm/min
Querweg	660 mm
Quervorschub pro Hub	0,1 – 12 mm
Quereilgang	1250 mm/min
Handradteilung quer	0,02 mm
Handradumdrehung quer	5 mm
Schleifspindelmotor	7,5 kW
Schleifspindeldrehzahl	1450 U/min
Schleifscheibe	355 x 50 x 127 mm
Hydraulikmotor	3,7 kW
Marke	Saeilo

BESCHREIBUNG

Erleben Sie die herausragende Leistung und Präzision der **KENT KGS-620**, einer konventionellen Flachsleifmaschine, die auf langjähriger Expertise in der Schleiftechnik basiert. Tausende Maschinen weltweit erfüllen bereits höchste Anforderungen an Qualität, Leistung und Benutzerfreundlichkeit.

Das Maschinengestell der KGS-620 besteht aus einer verwindungssteifen Gusskonstruktion, bestehend aus Sockel, Säule und Tisch. Der hydraulisch angetriebene Arbeitstisch verfügt über V-Flachführungen mit Turcite-B Beschichtung und bietet eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung sowie eine automatische Umschaltsteuerung.

Die Querbewegung der Säule wird durch eine Gewindespindel mit Drehstromantrieb und V-Flachführungen mit Turcite-B Beschichtung ausgeführt. Die Zustellung kann intermittierend oder kontinuierlich erfolgen. Durch die Aufteilung der Hauptbewegungen auf drei verschiedene Maschinenelemente und die Einhaltung höchster Fertigungsgenauigkeit wird eine optimale Geometrie gewährleistet.

Die Schleifspindel der KGS-620 ist kräftig dimensioniert und läuft in Hochgenauigkeitswälzlagern mit Lebensdauerfettsschmierung. Sie wird direkt durch den feinstgewuchteten Spindelmotor angetrieben, und jede Maschine wird mit einem Abnahmeprotokoll für die Schleifspindel geliefert, um höchste Qualität sicherzustellen. Eine automatische Zentralschmierung sorgt für eine effiziente Schmierung der Tisch- und Querschlittenführungen, Säule und Vorschubspindeln.

Um störende Wärme- und Vibrationseinflüsse zu vermeiden und optimale Schleifergebnisse bei minimalem Wartungsaufwand zu gewährleisten, ist das Hydraulikaggregat für den Tischantrieb neben der Maschine angeordnet. Die moderne elektro-ölhydraulische Steuerung ermöglicht eine besonders sanfte und schnelle Tischarmsteuerung.

Die Führungsbahnen und der Schaltschrank der KGS-620 sind staub- und wasserdicht ausgeführt, um eine lange Lebensdauer und wartungsfreundliche Eigenschaften zu gewährleisten.

Die Senkrechtbewegung erfolgt über lange, gehärtete und geschliffene Vertikalführungen in Kombination mit einer Präzisionsspindel. Der vorhandene Servomotor dient sowohl als Eilgangsmotor als auch zur Erreichung einer Geschwindigkeit von 250 mm/min. Ein Drehgeber gewährleistet eine genaue Positionierung bei Schlichtzustellungen. Ein digitales Display mit μ -Anzeige ist in das Bedienpult integriert, um eine einfache Bedienung zu ermöglichen. Per Tastendruck können drei fest programmierte Zustellungen von 2/5/10 μ m vorgenommen werden. Zusätzlich steht ein elektronisches Handrad mit 1 μ oder 10 μ Teilung für manuelle Zustellungen zur Verfügung.

Die KGS-620 verfügt über eine Senkrecht-Zustellautomatik und (bei WM2) eine Waagrecht-Zustellautomatik, die Schrapp- und Schlichtzustellungen im Bereich von 0,003 bis 0,2 mm (durch Parameteränderung erweiterbar) ermöglichen. Die Automatik ist umschaltbar für Einstech- oder Planschleifen.

Sie können einen Schleifzyklus mit beliebig vielen Schrapp- und Schlichtzustellungen, bis zu 99-maligem Ausfeuern und anschließendem Abheben, eingeben. Dieser Zyklus bleibt bestehen, bis er geändert oder die Maschine ausgeschaltet wird, und kann jederzeit neu gestartet werden. Mit dieser Automatik können Sie Serienaufträge äußerst zeitsparend bearbeiten.

Vertrauen Sie auf die KENT KGS-620, um Ihre Flachsleifaufgaben mit herausragender Präzision, Effizienz und Zuverlässigkeit zu bewältigen. Diese Maschine bietet Ihnen die Möglichkeit, höchste Qualitätsstandards zu erreichen und Ihre Produktivität zu steigern, während sie gleichzeitig einfach in der Wartung ist.

Vorteile für die Praxis:

- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen (Modell WM)
- Servomotor und elektronisches Handrad (Modell WM)
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität

Ausführungen / Steuerung

Ausführung WM1

mit Schleifzyklen Vertikalachse

Die Flachsleifmaschine in der Ausführung WM1 verfügt über gehärtete Vertikalführungen, eine Präzisionsspindel und einen Servomotor mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/min. Das Bedienpult enthält ein digitales Display mit μ -Anzeige und ein elektronisches Handrad für manuelle Zustellungen. Die Maschine bietet eine umschaltbare Senkrecht-Zustellautomatik für Schrapp- und Schlichtzustellungen von 0,002 bis 0,2 mm. Es können Schleifzyklen mit bis zu 99-maligem Ausfeuern eingegeben werden, die auch nach dem Ausschalten der Maschine erhalten bleiben. Die WM1 ermöglicht eine effiziente Bearbeitung von Serienaufträgen und ist mit einem Touch-Screen-Eingabe für Schleifzyklen in der Vertikalachse ausgestattet.

Ausführung WMA1

mit Schleifzyklen Vertikalachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

Wie die WM1-Modelle, zusätzlich mit Schleifscheibenkompensation, automatischem Abrichten mittels hydraulischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schrappvorgangs.

Ausführung WM2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse

Wie WM1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Ausführung WMA2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

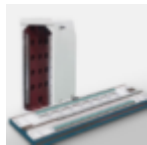
Wie WMA1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Genau und solide

Dauerpräzision und Zuverlässigkeit beim Flachsleifen



Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Die Konzentration auf das Wesentliche ergibt auch ein sehr günstiges Preis-Leistungsverhältnis.



HANDGESCHABTE FLACHFÜHRUNGEN

Flachführungen per Hand eingeschabt für Dauerpräzision und lange Lebensdauer.



DIE SPINDELKARTUSCHE

Die vierfach gelagerte Präzisionsspindel ist für Wartungsfreiheit in einer Kartusche versiegelt.



HOHE STEIFIGKEIT

Zwei doppelwandige Ständer

aus einer verrippten Meehanite Gusskonstruktion sorgen für hohe Verwindungssteifigkeit und thermische Stabilität.



ARBEITSRAUM- VOLLSCHUTZVERKLEIDUNG

Jede Maschine kommt in der Serienausstattung mit einer Vollschutzverkleidung (oben offen). Optional ist diese oben geschlossen verfügbar.



STRENGE QUALITÄTSKRITERIEN

Zu den vielen internationalen Qualitätsauszeichnungen der KENT-Maschinen gehört auch die Zertifizierung nach ISO-9002.



STEUERKONSOLE DER WM- MODELLE

Alle WM-Modelle sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung.

Serienausstattung

- Spritzschutz-Vollverkleidung (oben offen)
- Separate Hydraulikanlage
- LED-Leuchte
- Stufenlos regelbare Tischlängs- und Querbewegung mit automatischer Tischumsteuerung
- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf 230 mm/min (Eilgang)
- Automatische Schleifzustellung in 6 Stufen 0,005 - 0,04 mm
- Automatische Zentralschmierung mit Sichtkontrolle
- Seitlicher Späne- und Spritzschutz
- 1 Auswuchtbock für Schleifscheiben, inkl. Auswuchtdorn

- 1 Schleifscheibenflansch für Schleifscheibenbohrung 127 mm
- 1 Schleifscheibe 355 x 50,8 x 127 mm
- 1 Tischabrichter
- 1 Satz Stellklötze für Aufstellung und Nivellierung der Maschine
- 1 Satz Schlüssel
- 1 Betriebsanleitung inkl. E-Schaltplan
- 1 Abnahmeprotokoll für Maschinengeometrie und Schleifspindel

Ausführung WM1

- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf 300 mm/min (Eilgang)
- Schleifzyklus mit digitalem Display für vertikale Achse
- Automatische, stufenlose Vertikalzustellung 0,003 - 0,025 mm über Servomotor, für Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Abheben auf gewünschte Position und Auto-Stop- Funktion
- Elektronisches Handrad für genaueste manuelle Vertikalzustellung

Ausführung WMA1

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

Ausführung WM2

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

- Genaue Positionierung (Umkehrgenauigkeit) der Querachse auf 0,02 mm über Servomotor (WM1 = 4mm pro Seite)
- Elektronisches Handrad für genaue, manuelle Vertikal- und Querstellung

Ausführung WMA2

wie Ausführung WM2 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer

Ausführung

9-KGS-620 WM1

WM1

9-KGS-620 WMA1

WMA1

Artikelnummer

Ausführung

9-KGS-620 WM2

WM2

9-KGS-620 WMA2

WMA2

PASSENDES ZUBEHÖR



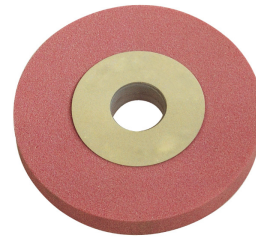
Elektronische Auswuchtwaage
Minibalanzer MI 2500



Elektronische Auswuchtwaage
Machine Control MC 1100



Elektronische Auswuchtwaage
EasyBalancer EB 3500



Extra Schleifscheibe



Mechanischer Industriefilter



Spritzschutz-Vollverkleidung



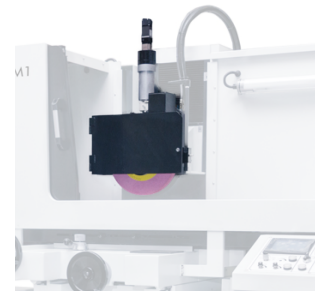
Mitsubishi Umrichter für
Drehzahlregelung



Radien-Abrichtgerät



Extra Schleifscheibenflansch



Hydraulischer Abrichter



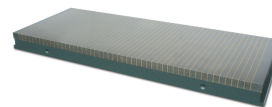
Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider und
Nebelabsaugung



Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider und
Papierbandfilter



Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider



Elektro-Magnetspannplatte



Winkelabrichter

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de