



FLACHSCHLEIFMASCHINE KENT KGS-615

Entdecken Sie die KENT KGS-615 Flachschleifmaschine - aus schweren Meehanite-Gusskörpern mit außergewöhnlich hoher Verwindungssteifigkeit.

- Tischaufspannfläche: 1.500 x 600 mm
- Schleifscheibe: 355x50x127 mm
- Max. Tischbelastung: 1.300 kg



Artikelnummer: 9-KGS-615 WM10

Kategorien: konventionelle Flachschleifmaschinen

Video auf YouTube:

https://www.youtube.com/watch?v=_hxjsZNnSrg

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	6250 kg
Maße	5810 × 2545 × 2445 mm
Ausführung	WM1 , WMA1 , WM2 , WMA2
Tischaufspannfläche	1500 x 600 mm
max. Tischbelastung	1300 kg
Tischlängsbewegung	1600 mm
Tischnute (Anzahl/ Breite)	3/ 16 mm
Tischvorschub	7 – 25 m/mm
Min./Max. Abstand Spindelnase-Tisch	max. 600 mm
Handradteilung vertikal	0,002 mm
Handradumdrehung vertikal	0,5 mm

Automatische Schleifzustellung	0,002 – 0,02 mm
Senkrecht Eilgang (Y-Achse)	230 mm/min
Querweg	660 mm
Quervorschub pro Hub	0,1 – 12 mm
Quereilgang	1250 mm/min
Handradteilung quer	0,02 mm
Handradumdrehung quer	5 mm
Schleifspindelmotor	7,5 kW
Schleifspindeldrehzahl	1450 U/min
Schleifscheibe	355 x 50 x 127 mm
Hydraulikmotor	3,7 kW
Marke	Saeilo

BESCHREIBUNG

Entdecken Sie die konventionelle Flachsleifmaschine **KENT KGS-615**, die auf langjähriger Erfahrung im Bereich der Schleiftechnik basiert. Tausende Maschinen weltweit erfüllen höchste Standards in Bezug auf Qualität, Leistung und Benutzerfreundlichkeit.

Die KGS-615 verfügt über ein solides und verwindungssteifes Maschinengestell aus einem Sockel, einer Säule und einem präzisen Tisch. Der hydraulisch angetriebene Arbeitstisch bietet V-Flachführungen mit Turcite-B Beschichtung, eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung und eine automatische Umschaltsteuerung.

Die Querbewegung der Säule erfolgt über eine Gewindespindel mit Drehstromantrieb und V-Flachführungen mit Turcite-B Beschichtung. Die Zustellung kann intermittierend oder kontinuierlich erfolgen. Durch die Aufteilung der Hauptbewegungen auf drei verschiedene Maschinenelemente und die Einhaltung höchster Fertigungsgenauigkeit wird eine optimale Geometrie gewährleistet.

Die Schleifspindel der KGS-615 ist kräftig dimensioniert und läuft in Hochgenauigkeitswälzlagern mit Lebensdauerfettschmierung. Sie wird direkt durch den feinstgewuchteten Spindelmotor angetrieben, und jedes Gerät wird mit einem Abnahmeprotokoll für die Schleifspindel geliefert, um höchste Qualität zu gewährleisten.

Die KGS-615 verfügt über eine automatische Zentralschmierung für Tisch- und Querschlitzenführungen, Säule und Vorschubspindeln. Das Hydraulikaggregat für den Tischantrieb ist neben der Maschine angeordnet, um unerwünschte Wärme- und Vibrationseinflüsse zu minimieren und beste Schleifergebnisse bei geringster Wartung zu gewährleisten. Die elektro-ölhydraulische Steuerung auf dem neuesten Stand der Technik ermöglicht eine besonders sanfte und schnelle Tischarmsteuerung.

Alle Führungsbahnen sowie der Schaltschrank der KGS-615 sind staub- und wasserdicht. Die Maschine ist wartungsfreundlich konstruiert und

zeichnet sich durch eine hohe Lebensdauer aus.

Die Senkrechtbewegung erfolgt über lange, gehärtete und geschliffene Vertikalführungen in Verbindung mit einer Präzisionsspindel. Der vorhandene Servomotor wird auch als Eilgangsmotor verwendet und erreicht eine Geschwindigkeit von 250 mm/min. Ein Drehgeber gewährleistet eine präzise Positionierung bei Schlichtzustellungen. Das integrierte digitale Display mit μ -Anzeige im Bedienpult ermöglicht eine einfache Bedienung. Per Tastendruck können drei fest programmierte Zustellungen von 2/5/10 μ m eingestellt werden. Zusätzlich steht ein elektronisches Handrad mit 1 μ oder 10 μ Teilung für manuelle Zustellungen zur Verfügung.

Die Senkrecht-Zustellautomatik der KGS-615 ermöglicht beliebige Schrupp- und Schlichtzustellungen im Bereich von 0,002 bis 0,2 mm (durch Parameteränderung erweiterbar) und ist umschaltbar für Einstech- oder Planschleifen. Sie ermöglicht die Eingabe eines Schleifzyklus mit beliebig vielen Schrupp- und Schlichtzustellungen, bis zu 99-maligem Ausfeuern und anschließendem Abheben. Dieser Zyklus bleibt erhalten, bis er geändert oder die Maschine ausgeschaltet wird, und kann beliebig oft neu gestartet werden. Mit dieser Automatik können Serienaufträge zeitsparend bearbeitet werden.

Vertrauen Sie der KENT KGS-615, um Ihre Flatschleifaufgaben mit Präzision, Effizienz und Zuverlässigkeit zu erledigen. Diese Maschine wurde entwickelt, um höchsten Anforderungen gerecht zu werden und Ihre Produktivität zu steigern, während sie gleichzeitig einfach in der Wartung ist.

Vorteile für die Praxis:

- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen (Modell WM)
- Servomotor und elektronisches Handrad (Modell WM)
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität

Ausführungen / Steuerung

Ausführung WM1

mit Schleifzyklen Vertikalachse

Die Flatschleifmaschine in der Ausführung WM1 verfügt über gehärtete Vertikalführungen, eine Präzisionsspindel und einen Servomotor mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/min. Das Bedienpult enthält ein digitales Display mit μ -Anzeige und ein elektronisches Handrad für manuelle Zustellungen. Die Maschine bietet eine umschaltbare Senkrecht-Zustellautomatik für Schrupp- und Schlichtzustellungen von 0,002 bis 0,2 mm. Es können Schleifzyklen mit bis zu 99-maligem Ausfeuern eingegeben werden, die auch nach dem Ausschalten der Maschine erhalten bleiben. Die WM1 ermöglicht eine effiziente Bearbeitung von Serienaufträgen und ist mit einem Touch-Screen-Eingabe für Schleifzyklen in der Vertikalachse ausgestattet.

Ausführung WMA1

mit Schleifzyklen Vertikalachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

Wie die WM1-Modelle, zusätzlich mit Schleifscheibenkompensation, automatischem Abrichten mittels hydraulischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs.

Ausführung WM2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse

Wie WM1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Ausführung WMA2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

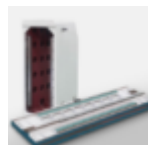
Wie WMA1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Genau und solide

Dauerpräzision und Zuverlässigkeit beim Flachsleifen



Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Die Konzentration auf das Wesentliche ergibt auch ein sehr günstiges Preis-Leistungsverhältnis.



HANDGESCHABTE FLACHFÜHRUNGEN

Flachführungen per Hand eingeschabt für Dauerpräzision und lange Lebensdauer.



DIE SPINDELKARTUSCHE

Die vierfach gelagerte Präzisionsspindel ist für Wartungsfreiheit in einer Kartusche versiegelt.



HOHE STEIFIGKEIT

Zwei doppelwandige Ständer

aus einer verrippten Meehanite Gusskonstruktion sorgen für hohe Verwindungssteifigkeit und thermische Stabilität.



ARBEITSRAUM- VOLLSCHUTZVERKLEIDUNG

Jede Maschine kommt in der Serienausstattung mit einer Vollschutzverkleidung (oben offen). Optional ist diese oben geschlossen verfügbar.



STRENGE QUALITÄTSKRITERIEN

Zu den vielen internationalen Qualitätsauszeichnungen der KENT-Maschinen gehört auch die Zertifizierung nach ISO-9002.



STEUERKONSOLE DER WM- MODELLE

Alle WM-Modelle sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung.

Serienausstattung

- Spritzschutz-Vollverkleidung (oben offen)
- Separate Hydraulikanlage
- LED-Leuchte
- Stufenlos regelbare Tischlängs- und Querbewegung mit automatischer Tischumsteuerung
- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf 230 mm/min (Eilgang)
- Automatische Schleifzustellung in 6 Stufen 0,005 - 0,04 mm
- Automatische Zentralschmierung mit Sichtkontrolle
- Seitlicher Späne- und Spritzschutz
- 1 Auswuchtbock für Schleifscheiben, inkl. Auswuchtdorn

- 1 Schleifscheibenflansch für Schleifscheibenbohrung 127 mm
- 1 Schleifscheibe 355 x 50,8 x 127 mm
- 1 Tischabrichter
- 1 Satz Stellklötze für Aufstellung und Nivellierung der Maschine
- 1 Satz Schlüssel
- 1 Betriebsanleitung inkl. E-Schaltplan
- 1 Abnahmeprotokoll für Maschinengeometrie und Schleifspindel

Ausführung WM1

- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf 300 mm/min (Eilgang)
- Schleifzyklus mit digitalem Display für vertikale Achse
- Automatische, stufenlose Vertikalzustellung 0,003 - 0,025 mm über Servomotor, für Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Abheben auf gewünschte Position und Auto-Stop- Funktion
- Elektronisches Handrad für genaueste manuelle Vertikalzustellung

Ausführung WMA1

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

Ausführung WM2

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

- Genaue Positionierung (Umkehrgenauigkeit) der Querachse auf 0,02 mm über Servomotor (WM1 = 4mm pro Seite)
- Elektronisches Handrad für genaue, manuelle Vertikal- und Querstellung

Ausführung WMA2

wie Ausführung WM2 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer

Ausführung

9-KGS-615 WM1

WM1

9-KGS-615 WMA1

WMA1

Artikelnummer

Ausführung

9-KGS-615 WM2

WM2

9-KGS-615 WMA2

WMA2

PASSENDES ZUBEHÖR



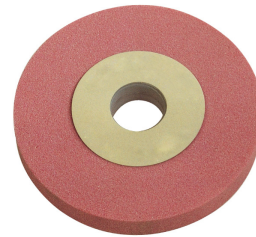
Elektronische Auswuchtwaage
Minibalanzer MI 2500



Elektronische Auswuchtwaage
Machine Control MC 1100



Elektronische Auswuchtwaage
EasyBalancer EB 3500



Extra Schleifscheibe



Mechanischer Industriefilter



Spritzschutz-Vollverkleidung



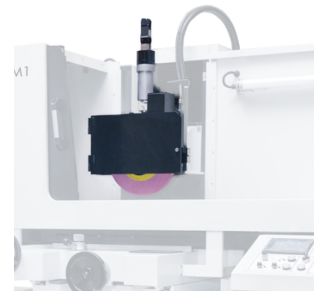
Mitsubishi Umrichter für
Drehzahlregelung



Radien-Abrichtgerät



Extra Schleifscheibenflansch



Hydraulischer Abrichter



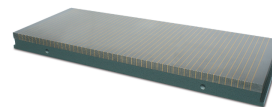
Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider und
Nebelabsaugung



Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider und
Papierbandfilter



Kühlmitteltank mit
Magnetabscheider



Elektro-Magnetspannplatte



Winkelabrichter

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de