

FLACHSCHLEIFMASCHINE KENT KGS-52



Entdecken Sie die KENT KGS-52 Flachschleifmaschine -
kompakt, preisgünstig und perfekt für einfaches
Flachschleifen.

- Tischaufspannfläche: 500 x 250 mm
- Schleifscheibe: 200x25x31,75 mm
- Max. Tischbelastung: 250 kg



Artikelnummer: 9-KGS-52 AHD0

Kategorien: konventionelle Flachschleifmaschinen



TECHNISCHE DATEN

Gewicht	1430 kg
Maße	1540 × 1540 × 1750 mm
Ausführung	AHD , WM1 , WMA1 , WM2 , WMA2
Tischaufspannfläche	500 x 250 mm
max. Tischbelastung	250 kg
Tischlängsbewegung	590 mm
Tischnute (Anzahl/ Breite)	1/ 14 mm
Tischvorschub	5 – 23 m/mm
Min./Max. Abstand Spindelnase-Tisch	70 – 490 mm
Handradteilung vertikal	0,001 mm (WM1/WMA1) , 0,01 mm (AHD) , 0,04 mm (WM2/WMA2)
Handradumdrehung vertikal	0,1 mm (WM1/WMA1) , 1 mm (WM2/WMA2) , 2 mm (AHD)
Automatische Schleifzustellung	0,002 – 0,02 mm (AHD) , 0,002 – 0,2 mm
Senkrecht Eilgang (Y-Achse)	240 mm/min (nur bei WM)
Querweg	275 mm
Quervorschub pro Hub	0,1 – 5,5 mm
Quereilgang	810 mm/min
Handradteilung quer	0,02 mm
Handradumdrehung quer	4 mm
Schleifspindelmotor	2,2 kW
Schleifspindeldrehzahl	2850 U/min
Schleifscheibe	200 x 25 x 31,75 mm
Hydraulikmotor	0,7 kW
Staubabsaugung Motor	0,37 kW
Marke	Saeilo

BESCHREIBUNG

Entdecken Sie die **Flachschleifmaschine KENT KGS-52**: Eine Präzisions-Flachschleifmaschine, die auf jahrelanger Erfahrung in der Schleiftechnik basiert.

Mit tausenden von Maschinen weltweit setzt dieses Modell neue Maßstäbe in Bezug auf Qualität, Leistung und Benutzerfreundlichkeit.

Das Maschinengestell der KGS-52 besteht aus einer verwindungssteifen Gusskonstruktion, bestehend aus Sockel, Säule und Tisch. Der hydraulisch angetriebene Arbeitstisch verfügt über V-Flachführungen mit Turcite-B Beschichtung und bietet eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung sowie eine automatische Umschaltsteuerung. Die Tischquerbewegung erfolgt über eine Gewindespindel mit Drehstromantrieb und Rollenführungen. Die Zustellung kann sowohl intermittierend als auch kontinuierlich erfolgen. Die stark verrippte Querschlitzen- und Tischeinheit sorgt für ein thermo-symmetrisches Verhalten und höchste Laufruhe.

Die Schleifspindel der Schleifmaschine KENT KGS-52 ist kräftig dimensioniert und läuft in Hochgenauigkeitswälzlager mit Lebensdauerfettsschmierung. Sie wird direkt durch den feinstgewuchteten Spindelmotor angetrieben. Jede Maschine wird mit einem Abnahmeprotokoll für die Schleifspindel geliefert. Zudem verfügt das Modell über eine manuelle Zentralschmierung für Tisch- und Querschlitzenführungen, Säule und Vorschubspindeln.

Das Hydraulikaggregat für den Tischantrieb sorgt für optimale Schleifergebnisse bei minimaler Wartung, da es neben der Maschine angeordnet ist, um störende Wärme- und Vibrationseinflüsse zu vermeiden. Die elektro-ölhydraulische Steuerung ermöglicht eine besonders sanfte und schnelle Tischumsteuerung und nutzt modernste Technik.

Alle Führungsbahnen der KGS-52, sowie auch der Schaltschrank sind staub- und wasserdicht. Alle Teile sind wartungsfreundlich konstruiert und haben eine hohe Lebensdauer. Erleben Sie die Vorteile dieser hochwertigen Schleifmaschine, die optimale Präzision und Leistung in einem wartungsfreundlichen Paket bietet.

Vorteile für die Praxis:

- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen (Modell WM)
- Servomotor und elektronisches Handrad (Modell WM)
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität
- Genaue Positionierung der Querachse über Servomotor (Modell WM 2)

Ausführungen / Steuerung

Ausführung AHD

mit automatischer Vertikalzustellung

Die Senkrechtbewegung erfolgt über lange, gehärtete und geschliffene Vertikalführungen und eine geschliffene Hubspindel. Die Bewegung ist ruckfrei und genau. Die Senkrecht- Zustellautomatik mit 10 vorwählbaren Stufen im Bereich 0,002 bis 0,02 mm ist umschaltbar für Einstech- oder Planschleifen. Ein übergeordnetes Handrad steht für die manuelle Zustellung zur Verfügung.

Ausführung WM1

mit Schleifzyklen Vertikalachse

Die Flachsleifmaschine in der Ausführung WM1 verfügt über gehärtete Vertikalführungen, eine Präzisionsspindel und einen Servomotor mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/min. Das Bedienpult enthält ein digitales Display mit μ -Anzeige und ein elektronisches Handrad für manuelle Zustellungen. Die Maschine bietet eine umschaltbare Senkrecht-Zustellautomatik für Schrapp- und Schlichtzustellungen von 0,002 bis 0,2 mm. Es können Schleifzyklen mit bis zu 99-maligem Ausfeuern eingegeben werden, die auch nach dem Ausschalten der Maschine erhalten bleiben. Die WM1 ermöglicht eine effiziente Bearbeitung von Serienaufträgen und ist mit einem Touch-Screen-Eingabe für Schleifzyklen in der Vertikalachse ausgestattet.

Ausführung WMA1

mit Schleifzyklen Vertikalachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

Wie die WM1-Modelle, zusätzlich mit Schleifscheibenkompensation, automatischem Abrichten mittels hydraulischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schrappvorgangs.

Ausführung WM2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse

Wie WM1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Ausführung WMA2

mit Schleifzyklen Vertikal- und Querachse und zusätzlicher automatischer Abrichtkompensation

Wie WMA1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

Genau und solide

Dauerpräzision und Zuverlässigkeit beim Flachsleifen



Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Die Konzentration auf das Wesentliche ergibt auch ein sehr günstiges Preis-Leistungsverhältnis.



HANDGESCHABTE FLACHFÜHRUNGEN

Flachführungen per Hand eingeschabt für Dauerpräzision und lange Lebensdauer.



DIE SPINDELKARTUSCHE

Die vierfach gelagerte Präzisionsspindel ist für Wartungsfreiheit in einer Kartusche versiegelt.



HOHE STEIFIGKEIT

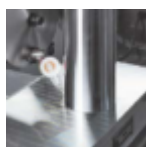
Zwei doppelwandige Ständer

aus einer verrippten Meehanite Gusskonstruktion sorgen für hohe Verwindungssteifigkeit und thermische Stabilität.



ARBEITSRAUM- VOLLSCHUTZVERKLEIDUNG

Jede Maschine kann optional
mit einer Vollschutzverkleidung ausgestattet werden.



STRENGE QUALITÄTSKRITERIEN

Zu den vielen internationalen Qualitätsauszeichnungen der KENT-Maschinen gehört auch die Zertifizierung nach ISO-9002.



STEUERKONSOLE DER WM- MODELLE

Alle WM-Modelle sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung.

Serienausstattung

Ausführung AHD

- Spritzschutzverkleidung mit Schiebetür (Eine Seite offen)
- Separate Hydraulikanlage
- LED-Leuchte
- Stufenlos regelbare Tischlängs- und Querbewegung mit automatischer Tischumsteuerung
- Automatische Schleifzustellung in 10 Stufen 0,002 - 0,02 mm
- Automatische Zentralschmierung
- Seitlicher Späne- und Spritzschutz
- 1 Auswuchtbock für Schleifscheiben, inkl. Auswuchtdorn
- 1 Schleifscheibenflansch für Schleifscheibenbohrung 31,75 mm
- 1 Schleifscheibe 205 x 25,4 x 31,75 mm
- 1 Tischabrichter
- 1 Satz Stellklötze für Aufstellung und Nivellierung der Maschine
- 1 Satz Schlüssel
- 1 Betriebsanleitung inkl. E-Schaltplan
- 1 Abnahmeprotokoll für Maschinengeometrie und Schleifspindel

Ausführung WM1

wie Ausführung AHD - jedoch zusätzlich:

- Senkrecht-Eilgang
- Schleifzyklus mit digitalem Display für vertikale Achse
- Automatische, stufenlose Vertikalzustellung 0,002 - 0,2 mm über Servomotor, für Schrappen, Schlichten, Ausfeuern, Abheben auf gewünschte Position und Auto-Stop- Funktion
- Elektronisches Handrad für genaueste manuelle Vertikalzustellung
- Regelbarer Magnet
- Automatisches Abschalten am Ende, nur Stop der Vertikalzustellung

Ausführung WMA1

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schrappvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

Ausführung WM2

wie Ausführung WM1 - jedoch zusätzlich:

- Genaue Positionierung (Umkehrgenauigkeit) der Querachse auf 0,02 mm über Servomotor (WM1 = 4mm pro Seite)
- Elektronisches Handrad für genaue, manuelle Vertikal- und Querstellung

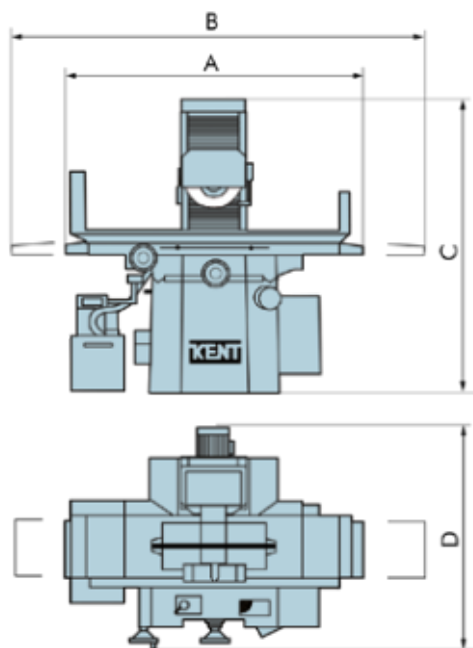
Ausführung WMA2

wie Ausführung WM2 - jedoch zusätzlich:

Schleifscheibenkompensation inklusive Abrichter-Kühlung:

Automatisches Abrichten mittels hydrischem Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

Abmessungen



A

1.540 mm

B

3.030 mm

C

1.750 mm

D

1.540 mm

AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer

9-KGS-52 AHD
9-KGS-52 WM1
9-KGS-52 WMA1
9-KGS-52 WM2

Ausführung

AHD
WM1
WMA1
WM2

Artikelnummer

9-KGS-52 WMA2

Ausführung

WMA2

PASSENDES ZUBEHÖR



Elektronische Auswuchtwaage
Minibaler MI 2500

Elektronische Auswuchtwaage
Machine Control MC 1100

Elektronische Auswuchtwaage
EasyBalancer EB 3500

Mechanischer Industriefilter

Spritzschutz-Vollverkleidung



Manueller Abrichter mit
Handhebel

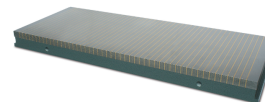
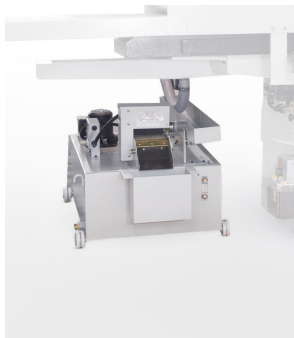


Mitsubishi Umrichter für
Drehzahlregelung

Radien-Abrichtgerät

Extra Schleifscheibenflansch

Kühlmittelkasko mit
Magnetabscheider und
Nebelabsaugung



Kühlmittelkasko mit
Magnetabscheider und
Papierbandfilter

Kühlmittelkasko mit
Magnetabscheider

Feinpol-Elektro-
Magnetspannplatte

Elektro-Magnetspannplatte

Winkelabrichter

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de