

DIGITALE POSITIONSANZEIGE FÜR BOHR- UND FRÄSMASCHINEN - SERIE INNOVA M



Die Serie M von FAGOR für wurde für die speziellen Anforderungen von Bohr- und Fräsmaschinen entworfen.

Die digitale Positionsanzeige für 2,3 und 4 Achsen stellt die Qualität und Produktivität bei der Fertigung sicher.



Artikelnummer: 5-6846516513

Kategorien: [Digitale Positionsanzeigen](#)



TECHNISCHE DATEN

Maße	n. v.
Anzahl der Achsen	2, 3, 2 und 3 durch Parameter definierbar, 2, 3 und 4 durch Parameter definierbar
Anzeigetyp	LEDs, 5.7" TFT-Farbbildschirm
Ausführung	Standalone-Display, Einbaumodell
Marke	Fagor

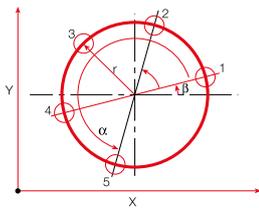
BESCHREIBUNG

Die **digitalen Positionsanzeigen der Serie M** von FAGOR enthalten Spezialfunktionen für die Bearbeitung an einer Bohr- oder Fräsmaschine. Die Digitalanzeige ermöglicht eine Reduzierung der Bearbeitungszeit und sorgt für optimale Produktivität und Zuverlässigkeit.

Allgemeine Merkmale der Serie Innova M

Lochkreisfunktion

Die Anzeige errechnet automatisch die Positionen der Bohrungen nach Eingabe der anzeigegeführten Daten.

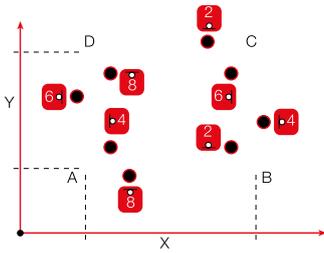


Lochreihenfunktion

Berechnet und speichert die Positionen der Bohrungen entlang einer Geraden im beliebigen Winkel und führt den Bediener bei der Ausführung der Bearbeitung.

Werkzeugradiuskompensation

Der Werkzeugdurchmesser wird in den Werkzeugspeicher eingegeben. Während der Fräsbearbeitung wird je nach Bearbeitungsrichtung mittels Tastendruck der Werkzeugradius aufgerechnet oder abgezogen.

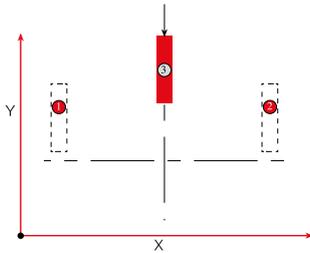


Werkstückverrundung

Kann zur Verrundung von einfachen Ecken oder zweier sich im Winkel befindlichen Geraden verwendet werden.

Werkstückzentrierung

Nach Berührung zweier Punkte an dem Werkstück durch ein Werkzeug oder Kantentaster kann die Anzeige die Werkstückmitte mit einem einfachen Tastendruck ermitteln.

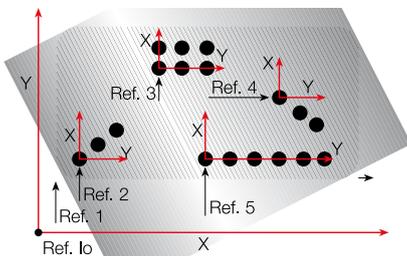


Werkstückausrichtung

Diese Leistung bietet die Möglichkeit mittels der Werkstückzentrierung Winkel zu messen. Ebenso kann die Neigung des Werkstücks bis zum Erreichen der benötigten Position korrigiert werden.

Mehrfache Maschinennullpunkte

Diese Anwendung erleichtert ein Arbeiten mit verschiedenen Werkstücknullpunkten und kann zur Speicherung von Werkzeugdaten und Bohrkoordinaten verwendet werden.



Unterschiede zwischen den Modellen

Serie M

20i M 30i M 40i 40i P

Messsystem

Verbindung zu Messsystemen mit 1 Vss Signalen sowie SSI- Protokoll

3 4

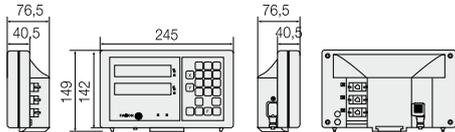
Serie M	20i M	30i M	40 i	40 i P
Verbindung zu Messsystemen mit TTL	3	3	3	4
Lineare Achsen	+	+	+	+
Drehachsen	+	+	+	+
Referenzmarken - inkrementell -und abstandskodierte I0's	+	+	+	+
Lineare Maschinenfehlerkompensation	+	+	+	+
Spindelsteigungsfehlerkompensation (Punkte pro Achse)	40	40	100	100
Auswerten des 1 Vss Signales			+	+
Endschalterüberwachung	+	+	+	+
Anzeige				
5.7" TFT-Farbbildschirm			+	+
LED Anzeige	+	+		
Anzahl der Achsen	2	3	3	4
Radius / Durchmesseranzeige	+	+	+	+
Umschaltung mm / Zoll	+	+	+	+
Fein / Grob Einstellung	+	+	+	+
Umschaltung Absolut / Inkremental	+	+	+	+
Modus "Display Off"	+	+	+	+
Achskopplung	+	+	+	+
Funktionen				
Nullstellen der Achse	+	+	+	+
Tastenklick	+	+	+	+
Anzahl der Referenzmarken - Stück	20	20	100	100
Anzahl der Werkzeuge			16	16
Achsenvoreinstellung	+	+	+	+
Werkzeugkompensation	+	+	+	+
Achsvorschubanzeige			+	+
Rechner	+	+	+	+
Leichtes Setup	+	+	+	+
Hysteresefaktor	+	+		
Zyklen				
Werkstückmittelung	+	+	+	+
Lochkreisfunktion (mit aktuell gespeicherten Daten)	+	+	+	+
Lochreihenfunktion	+	+	+	+
Lochgitterfunktion			+	+
Kantenverrunden / Bogenbearbeitung	+	+		
go to Funktion			+	+

Serie M

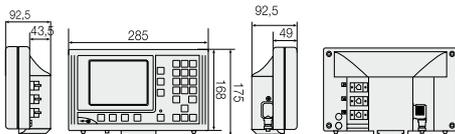
	20i M	30i M	40 i	40 i P
Winkelmessung	+	+	+	+
Grafische Eingabehilfe am Bildschirm			+	+
Teileprogrammspeicher				+
Andere				
USB- Anschluss zum kopieren von Daten			+	+
Automatisches abschalten nach 30 Minuten	+	+	+	+
Kantentaster			+	+

Abmessungen

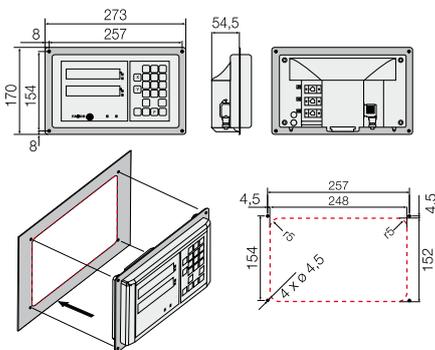
Tischmodelle 20i, 30i



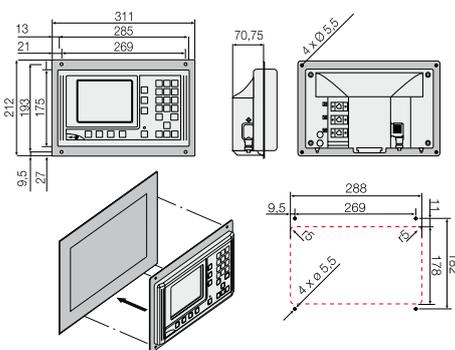
Tischmodelle 40i



Einbaumodelle 20i, 30i



Einbaumodelle 40i



Technische Daten

Versorgungsspannung mit Schutzvorrichtung bei Stromausfall

Universelles Netzteil mit einem Eingangsbereich zwischen 85 V und 264 V; Frequenz von 45 Hz bis 400 Hz

Arbeitstemperatur

5 °C bis 45 °C (41 °F bis 113 °F)

Lagertemperatur

-25 °C bis 70 °C (-13 °F bis 158 °F)

Relative Luftfeuchtigkeit

Max. 95% ohne Kondensation bis 45 °C (113 °F)

Schutzklasse

Vorderseite IP54 und Rückseite IP4X (DIN 40050)

Das Produkt entspricht den Richtlinien über elektromagnetische Sicherheit und Kompatibilität

EN-60204-1, EN-50081-2, EN 55011, EN-55022, EN-55082, EN-610004-2, 3,4, 5,6,11. EN-V50140, EN-V50141,

ENV 50204 und EU- Richtlinien 73/23/ECC, 89/392/CEE, 89/336/ECC und 73/23/ECC

Höchstfrequenz des Messsystemsignals

TTL und TTL Differenzial (EIA422).

1 Vss Signale und SSI Protokoll an allen 40i Modellen verfügbar

Art der Messsystemsignale

250 KHz

AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer	Anzahl der Achsen	Anzeigetyp	Ausführung
8-81450002	2	LEDs	Standalone-Display
8-81450004	3	LEDs	Standalone-Display
8-81490003	2 und 3 durch Parameter definierbar	5.7" TFT-Farbbildschirm	Standalone-Display
8-81490002	2 und 3 durch Parameter definierbar	5.7" TFT-Farbbildschirm	Einbaumodell
8-81490001	2, 3 und 4 durch Parameter definierbar	5.7" TFT-Farbbildschirm	Standalone-Display
8-81490000	2, 3 und 4 durch Parameter definierbar	5.7" TFT-Farbbildschirm	Einbaumodell

PASSENDES ZUBEHÖR



**Rahmen für Digitalanzeige als
Einbaumodell**

**Schwenkarm-Aufnahme für
Digitalanzeige**

