

DIGITALE POSITIONSANZEIGE FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNGEN - SERIE INNOVA STANDARD



Die Serie Standard von FAGOR liefert vielseitige
Anwendungslösungen, die an sehr unterschiedliche
Applikationen wie Schleifen, Hilfsachsen, Messtechnik,
Holzbearbeitungsmaschinen etc. angepasst werden kann.



Artikelnummer: 5-654654151

Kategorien: [Digitale Positionsanzeigen](#)



TECHNISCHE DATEN

Maße	n. v.
Anzahl der Achsen	1 , 2
Anzeigetyp	LEDs
Ausführung	Standalone-Display
Marke	Fagor

BESCHREIBUNG

Die **digitalen Positionsanzeigen der Serie Standard** liefern vielseitige Anwendungslösungen die es ermöglichen sie an sehr unterschiedlichen Applikationen wie Schleifen, Hilfsachsen, Messtechnik, Holzbearbeitungsmaschinen etc. anzupassen.

Bei Schleifmaschinenapplikationen

Ihre 40 Kompensationspunkte gewährleisten eine maximale Effizienz und absolute Präzision. Diese Punkt zu Punkt Kompensation minimiert mögliche Maschinenfehler.

In anderen Applikationen

- Maximal-, Minimal- und Differenzanzeige
- Fein-, Groß-Umschaltung der Auflösung
- Anschluss von Linear- und Rundachsen

Unterschiede zwischen den Modellen

	Serie Standard	10i	20i
Messsystem			
Verbindung zu Messsystemen mit 1 Vss Signalen sowie SSI- Protokoll			
Verbindung zu Messsystemen mit TTL		1	2
Lineare Achsen		+	+
Drehachsen		+	+
Referenzmarken - inkrementell -und abstandskodierte I0's		+	+
Lineare Maschinenfehlerkompensation		+	+
Spindelsteigungsfehlerkompensation (Punkte pro Achse)		40	40

Serie Standard

10i 20i

Auswerten des 1 Vss Signales

Endschalterüberwachung

+ +

Anzeige

5.7" TFT-Farbbildschirm

LED Anzeige

+ +

Anzahl der Achsen

1 2

Radius / Durchmesseranzeige

+ +

Umschaltung mm / Zoll

+ +

Fein / Grob Einstellung

+ +

Umschaltung Absolut / Inkremental

+ +

Modus "Display Off"

+ +

Achskopplung

+

Funktionen

Nullstellen der Achse

+ +

Tastenklick

Anzahl der Referenzmarken - Stück

Anzahl der Werkzeuge

Achsenvoreinstellung

+ +

Werkzeugkompensation

Achsvorschubanzeige

Rechner

Leichtes Setup

+ +

Hysteresefaktor

+ +

Zyklen

Werkstückmittelung

+ +

Lochkreisfunktion (mit aktuell gespeicherten Daten)

Lochreihenfunktion

Lochgitterfunktion

go to Funktion

Winkelmessung

Kegelberechnung

Zylinderdrehen

Plandrehen

Unterstütztes Gewindeschneiden (leichtes einfädeln)

Grafische Eingabehilfe am Bildschirm

Andere

Serie Standard

10i 20i

USB- Anschluss zum kopieren von Daten

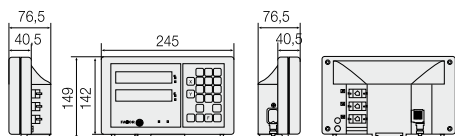
Automatisches abschalten nach 30 Minuten

Kantentaster

+ +

Abmessungen

Tischmodelle 10i, 20i



Technische Daten

Versorgungsspannung mit Schutzvorrichtung bei Stromausfall

Universelles Netzteil mit einem Eingangs-bereich zwischen 85 V und 264 V; Frequenz von 45 Hz bis 400 Hz

Arbeitstemperatur

5 °C bis 45 °C (41 °F bis 113 °F)

Lagertemperatur

-25 °C bis 70 °C (-13 °F bis 158 °F)

Relative Luftfeuchtigkeit

Max. 95% ohne Kondensation bis 45 °C (113 °F)

Schutzklasse

Vorderseite IP54 und Rückseite IP4X (DIN 40050)

Das Produkt entspricht den Richtlinien über elektromagnetische Sicherheit und Kompatibilität

EN-60204-1, EN-50081-2, EN 55011, EN-55022, EN-55082, EN-610004-2, 3,4, 5,6,11. EN-V50140, EN-V50141, ENV 50204 und EU- Richtlinien 73/23/ECC, 89/392/CEE, 89/336/ECC und 73/23/ECC

Höchstfrequenz des Messsystemsignals

TTL und TTL Differenzial (EIA422).

1 Vss Signale und SSI Protokoll an allen 40i Modellen verfügbar

Art der Messsystemsignale

250 KHz

AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer

Anzahl der Achsen

8-81450000	1
8-81450001	2



PRÄZISIONSMASCHINEN-VERTRIEBS GMBH
für die spanabhebende und spanlose Verformung

Hochwertige Produktions- und
Fertigungsgüter namhafter Hersteller.
Dafür stehen wir seit 1984.



PASSENDES ZUBEHÖR



**Schwenkarm-Aufnahme für
Digitalanzeige**

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de