



## BOHR-FRÄSMASCHINE DIGIT

- Kreuztisch mit manuellen Achsen X-Y-Z
- 7" Touch-Screen 3-Achsen Digitalanzeige
- Professionelle Bohr-Fräsmaschine
- Ausgelegt auf Industrie 4.0



Artikelnummer: 3-43000

Kategorien: [Bohren](#), [Bohr-Fräsmaschinen](#)

## TECHNISCHE DATEN

<b>Gewicht</b>	548 kg
<b>Maße</b>	1,100 × 557 × 1,986 mm
<b>Bohrvermögen in Stahl</b>	∅ 50 mm
<b>Gewindeschneidleistung Stahl</b>	M 27
<b>Spindelkonus</b>	MK 4
<b>Säulendurchmesser</b>	prismatisch
<b>Drehzahlregelung</b>	E: stufenlos frequenzgeregelt , VR: Variator mit zweistufigem Schaltgetriebe
<b>Spindeldrehzahl</b>	100 – 2.100 U/min (E) , 40 – 2.340 U/min (VR)
<b>Manuelle Achsen</b>	X , Y , Z
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	585 mm
<b>Verfahrweg Y-Achse</b>	250 mm
<b>Spindelhub</b>	140 mm
<b>Tischausführung</b>	TC: Kreuztisch
<b>Motorleistung</b>	2,2 – 3 kW

<b>Elektrischer Anschluss</b>	380 V 3~
<b>Marke</b>	Serrmac

## BESCHREIBUNG

Die **SERRMAC DIGIT** ist eine Kombination aus dem Bohr-Fräskopf der R 45-Reihe in Verbindung mit einem massiven Gussständer und nachstellbaren Flachführungen.

Der integrierte, in 2-Ebenen schwenkbare Kreuztisch (TC) ermöglicht das problemlose Anfahren von Bohr- und Fräspositionen in nahezu allen Koordinaten.

Ein großzügiger 7 Zoll Touchscreen ist das Highlight dieser Maschine. Über die integrierte 3-Achsen Digitalanzeige und Anzeige der Spindeldrehzahl fertigen Sie in höchster Präzision in Bezug auf Positionierung und Wiederholbarkeit.

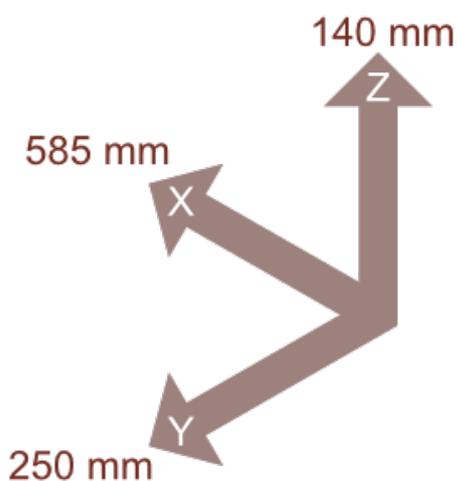
Mit den SERRMAC Fräswerkzeugen MK4 kann der Werkzeugwechsel ergonomisch und schnell direkt an der Spindelnase durchgeführt werden. (Optional ISO 40 DIN 2080).

In Verbindung mit einem Spindelhub von 230 mm (Option) und dem vertikal nachsetzbaren Kreuztisch kann die Maschine selbst für einfache Tieflochbohroperationen eingesetzt werden.

Die DIGIT verfügt über zahlreiche Optionen zur Einbindung in Ihr Netzwerk und somit zur Anbindung an Ihr bestehendes CAM- und ERP-System und ist somit auf die Standards von Industrie 4.0 ausgelegt.

Die Serrmac DIGIT ist die perfekte, manuelle Bohr-Fräsmaschine für den gehobenen Anspruch mit umfangreicher Serienausstattung.

### Achsen

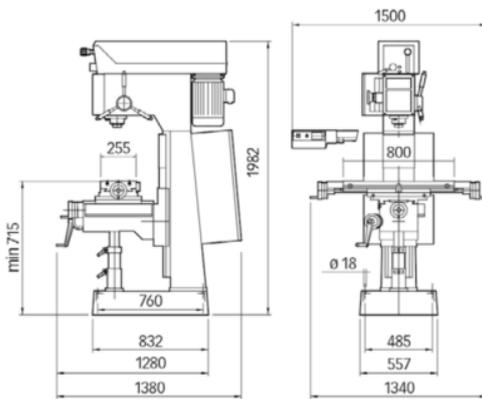


Die Arbeitsachsen des Kreuztisches in X/Y sind nicht gesteuert und werden manuell verfahren. Auch die Z-Achse (Spindelhub) ist eine manuelle Achse mit automatischen Vorschub.

## Serienausstattung

- 7 Zoll Touchscreen mit digitaler Anzeige der Achspositionen, Bohrtiefe und Drehzahl
- In 2-Ebenen schwenkbarer Kreuztisch
- Arbeitszyklen für das Bohren, Gewindeschneiden und Fräsen (Lochkreisfunktion, Reihenbohrfunktionen, Winkelfunktion, ...)
- Automatische, mechanische Spindelabsenkung
- Integrierte, automatische Gewindeschneideinrichtung mit manuellem Wendeschalter zur Spindelumkehr
- Kühlmittleinrichtung als Einschubbehälter
- LED Maschinenleuchte
- Abschließbarer Hauptschalter
- Elektrisch verriegelter Bohrfutterschutz, höhenverstellbar
- CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung

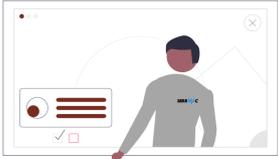
## Abmessungen



## AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer	Drehzahlregelung
3-4300	E: stufenlos frequenzgeregelt
3-4310	VR: Variator mit zweistufigem Schaltgetriebe

## PASSENDES ZUBEHÖR



**Fernwartung**



**Inbetriebnahme und Schulung**



**SFT SYNCMACHINES für MODBUS**



**MODBUS Protokoll**



**Datentransfer über WLAN**



**Teleskopische Tischunterstützung**



**Wanne für Kreuztisch**



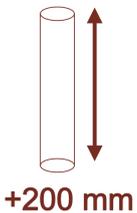
**Zentralschmierung der Führungsbahnen**



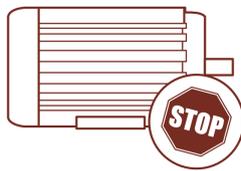
**Kühlmittel - und Spänewanne für Serrmac TCS/DIGIT/AUTOMAX**



**Sonderlackierung Serrmac TCS/DIGIT/AUTOMAX**



**Verlängerte Säule für Serrmac TCS/DIGIT/AUTOMAX**



**Selbstbremsender Motor 2,2 - 3 kW**



**Pneumatische Werkzeugklemmung**



**Spindel MK4 und Anzugstange**



**Spindel SK40 und Anzugstange DIN 2080**



**Vorschub für  
Tischhöhenverstellung (TC)**

**Vorbereitung für den Einsatz  
eines Mehrspindelbohrkopfes**

