



2-SÄULEN-GEHRUNGSBANDSÄGE HBS SG-REIHE

- Gehrungsschnitt rechts bis 30°
- stabile 2-Säulenkonstruktion für beste Schnittleistung
- 3 Ausführungen wählbar
- Perfekt geeignet für anspruchsvolle Sägeaufgaben



Artikelnummer: 6-Gehrungsbandsäge HBS SG-Reihe

Kategorien: Zwei-Säulen-Bandsägen

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	n. v.
Maße	n. v.
Ausführung	HBS 350 SG , HBS 500 SG , HBS 500 SG XL
Bearbeitung	Vollmaterial
Arbeitsbereich 90°	ø 320 mm , ø 400 mm , 350 x 320 mm , 500 x 320 mm , 500 x 400 mm
Arbeitsbereich 45°	320 x 250 mm , 400 x 320 mm , 400 x 400 mm
Gehrung	rechts bis 30°
Automatisierung	halbautomatisch
Schnittgeschwindigkeit	15 – 105 m/min, stufenlos frequenzgeregelt
Motorleistung	3 kW
Marke	Daiß + Partner

BESCHREIBUNG

Die **Zwei-Säulen-Bandsägen der Reihe HBS SG** sind einseitige Gehrungsschnittmaschinen mit zwei sehr stabilen Führungssäulen. Für einseitige Gehrungsschnitte wird der Sägebügel mit der Auflageplatte von Hand, stufenlos ausgeschwenkt und per Knopfdruck, hydraulisch geklemmt (kein Zersägen der Tischplatte-Opferstock).

Die Umstellung von Gerad- auf Gehrungsschnitte erfolgt innerhalb von Sekunden und wird digital auf 0,1° angezeigt. Das zu sägende Material wird in Transportrichtung nicht verändert. Somit ist eine schnelle und exakte Längenmessung möglich.

Die Schnittgenauigkeit bei maximaler Zerspanungsleistung resultiert aus der Abstützung der beiden Sägebandführungsarme über eine breite Trag-Konsole sowie der vertikalen Führung über die beiden Rundsäulen. Der verstellbare Führungsarm wird über Linearschienen positioniert. Der Schnittdruck wird über einen Hydraulikzylinder ausgeübt und über die **Power-Box** direkt am Führungsarm automatisch gesteuert.

Der Frequenzregelantrieb ermöglicht das Zerspanen von nahezu allen Werkstoffen. Im Bedienpult sind selbsterklärende Regler für die Vorschubgeschwindigkeit, die Eilgangabsenkung und die Schnittgeschwindigkeitsregelung integriert. Dadurch kann die Maschine auch von ungeübtem Personal bedient werden.

Die Sägebandspannung erfolgt von Hand. Die Materialspannung übernimmt ein hydraulischer Vollhubzylinder ohne Voreinstellung auf den Materialquerschnitt. Nach beendetem Schnitt fährt der Sägebügel automatisch in die Ausgangsposition und der Spannstock öffnet. (Halbautomatik)

Die HBS-SG als halbautomatische Maschine mit höchster Schnittleistung eignet sich für Stahlbau- und Maschinenbaubetriebe mit großen Profilen/Trägern und Vollmaterialquerschnitten.

DP Werkzeugmaschinen - Handarbeit aus Baden-Württemberg und unser Hersteller seit mehr als 25 Jahren.

Unterscheidungsmerkmale der Varianten

HBS SG-Reihe		HBS 350 SG		HBS 500 SG		HBS 500 SG XL	
Arbeitsbereich 90° [mm]	mm	●	■	●	■	●	■
		Ø 320	350 x 320	Ø 320	500 x 320	Ø 400	500 x 400
Arbeitsbereich 45° [mm]	mm	●	■	●	■	●	■
		-	320 x 250	-	400 x 320	-	400 x 400
Sägeband	mm		4.400 x 34 x 1,1		4.700 x 34 x 1,1		5.460 x 34 x 1,1

Serienausstattung

- Halbautomatik vollhydraulisch
(Werkstückspannung über Vollhubzylinder-Hochfahren nach Schnittende)
- Power-Box: hydraulische Schnittdruckregelung direkt am Führungsarm verstellbar
- hydraulische Eilgangabsenkung mit Materialerkennung und Umschalten auf Vorschub
- stufenlos, hydraulischer Vorschub
- stufenlose Gehrungsverstellung mit hydraulischer Klemmung

- stufenlose, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit
- Mikrosprühanlage Micro-Cooler
- Frequenzregelantrieb 3,0 kW
- motorgetriebene, effiziente Spänebürste
- digitale Gehrungswinkelanzeige am Sägerahmen
- automatisches Abschalten nach Schnittende
- HM Sägebandführung geschliffen
- Hauptschalter und NOT-AUS-Taster
- 1 Stk. Bi-Metall Sägeband
- CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung

Lackierung

lichtgrau
RAL 7035

enzianblau
RAL 5010

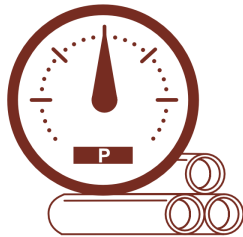
AUSFÜHRUNGEN

Artikelnummer	Ausführung
6-HBS350SG	HBS 350 SG
6-HBS500SG	HBS 500 SG
6-HBS500SGXL	HBS 500 SG XL

PASSENDES ZUBEHÖR



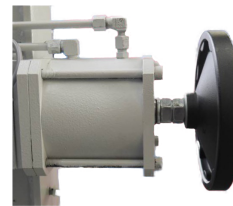
Sägeband M42 Pro Cut Plus



einstellbarer Spanndruck



Laser-Anriss-Leuchte



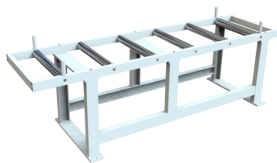
Hydraulische
Sägebandspannung



Hydraulische
Schnittdrucküberwachung



Längenanschlüsse zu Universal-
Rollenbahn BF



Schwerlast-Rollenbahn SL



Universal-Rollenbahn BF



Materialauflagegeständer ST



Sägebandbruchüberwachung



Maschinen-Stellelemente

ANMERKUNGEN

Wir sind persönlich für Sie da:



Gerhard Reimann
Telefon: +49 (0)89-753367
E-Mail: reimann@g-reimann.de



Sven Reimann
Telefon: +49 (0)89-74493846
E-Mail: s.reimann@g-reimann.de