



## 2-SÄULEN-DOPPELGEHRUNGSBANDSÄGE HBS SG LR-REIHE

- Gehrungsschnitt links bis 30°, rechts bis 30°
- stabile 2-Säulenkonstruktion für beste Schnittleistung
- 2 Ausführungen wählbar
- Perfekt geeignet für anspruchsvolle Sägeaufgaben



**Artikelnummer:** 6-Doppelgehrungsbandsäge HBS SG LR-Reihe

**Kategorien:** [Zwei-Säulen-Bandsägen](#)

## TECHNISCHE DATEN

<b>Gewicht</b>	n. v.
<b>Maße</b>	n. v.
<b>Ausführung</b>	HBS 500 SG LR , HBS 500 SG LR XL
<b>Bearbeitung</b>	Vollmaterial
<b>Arbeitsbereich 90°</b>	ø 320 mm , ø 400 mm , 500 x 320 mm , 500 x 400 mm
<b>Arbeitsbereich 45°</b>	400 x 320 mm , 400 x 400 mm
<b>Gehrung</b>	links bis 30°   rechts bis 30°
<b>Automatisierung</b>	halbautomatisch
<b>Schnittgeschwindigkeit</b>	15 – 105 m/min, stufenlos frequenzgeregelt
<b>Motorleistung</b>	3 kW
<b>Marke</b>	Daiß + Partner

## BESCHREIBUNG

Die **Zwei-Säulen-Bandsägen der Reihe HBS SG LR** sind doppelseitige Gehrungsschnittmaschinen mit zwei sehr stabilen Führungssäulen. Für die rechten Gehrungsschnitte wird der Sägebügel mit der Auflageplatte von Hand, stufenlos ausgeschwenkt (kein Zersägen der Tischplatte-Opferstock).

Beim Schwenken in die Links-Gehrung wird der Spannstock in sekundenschnell nahe am Sägeband positioniert. Die Umstellung von Gerad- auf Gehrungsschnitte erfolgt innerhalb von Sekunden und wird digital auf 0,1° angezeigt. Die Klemmung erfolgt in beiden Richtungen jeweils per Knopfdruck, hydraulisch. Das zu sägende Material wird in Transportrichtung nicht verändert. Somit ist eine schnelle und exakte Längenmessung möglich.

Die Schnittgenauigkeit bei maximaler Zerspanungsleistung resultiert aus der Abstützung der beiden Sägebandführungsarme über eine breite Trag-Konsole sowie der vertikalen Führung über die beiden Rundsäulen. Der verstellbare Führungsarm wird über Linearschienen positioniert. Der Schnittdruck wird über einen Hydraulikzylinder ausgeübt und über die *Power-Box* direkt am Führungsarm automatisch gesteuert.

Der Frequenzregelantrieb ermöglicht das Zerspanen von nahezu allen Werkstoffen. Im Bedienpult sind selbsterklärende Regler für die Vorschubgeschwindigkeit, die Eilgangabsenkung und die Schnittgeschwindigkeitsregelung integriert. Dadurch kann die Maschine auch von ungeübtem Personal bedient werden.

Die Sägebandspannung erfolgt von Hand. Die Materialspannung übernimmt ein hydraulischer Vollhubzylinder ohne Voreinstellung auf den Materialquerschnitt. Nach beendetem Schnitt fährt der Sägebügel automatisch in die Ausgangsposition und der Spannstock öffnet. (Halbautomatik)

Die HBS-SG LR als halbautomatische Maschine mit höchster Schnittleistung eignet sich für Stahlbau-, Hallenbau und Maschinenbaubetriebe mit großen Profilen/Trägern und Vollmaterialquerschnitten.

DP Werkzeugmaschinen - Handarbeit aus Baden-Württemberg und unser Hersteller seit mehr als 25 Jahren.

### Unterscheidungsmerkmale der Varianten

	HBS SG LR-Reihe		HBS 500 SG LR		HBS 500 SG LR XL
Arbeitsbereich 90° [mm]	mm	●	500 x 320	●	500 x 400
			Ø 320		Ø 400
Arbeitsbereich 45° [mm]	mm	●	400 x 320	●	400 x 400
			-		Ø 280
Sägeband	mm		4.700 x 34 x 1,1		5.460 x 34 x 1,1

### Serienausstattung

- Halbautomatik vollhydraulisch  
(Werkstückspannung über Vollhubzylinder-Hochfahren nach Schnittende)
- Power-Box: hydraulische Schnittdruckregelung direkt am Führungsarm verstellbar
- hydraulische Eilgangabsenkung mit Materialerkennung und Umschalten auf Vorschub

- stufenlos, hydraulischer Vorschub
- stufenlose Gehrungsverstellung mit hydraulischer Klemmung
- stufenlose, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit
- Mikroprühanlage Micro-Cooler
- Frequenzregeltrieb 3,0 kW
- motorgetriebene, effiziente Spänebürste
- digitale Gehrungswinkelanzeige am Sägerahmen
- automatisches Abschalten nach Schnittende
- HM Sägebandführung geschliffen
- Hauptschalter und NOT-AUS-Taster
- 1 Stk. Bi-Metall Sägeband
- CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung

### Lackierung

lichtgrau

RAL 7035

enzianblau

RAL 5010

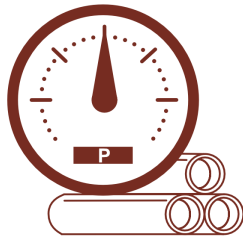
### AUSFÜHRUNGEN

	Artikelnummer	Ausführung
	6-HBS500SGLR	HBS 500 SG LR
	6-HBS500SGLRXL	HBS 500 SG LR XL

## PASSENDES ZUBEHÖR



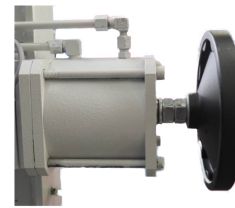
**Daiß+Partner Sägeband M42  
Pro Cut Plus**



**einstellbarer Spanndruck**



**Laser-Anriss-Leuchte**



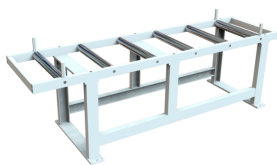
**Hydraulische  
Sägebandspannung**



**Hydraulische  
Schnittdrucküberwachung**



**Längenanschlätze zu Universal-  
Rollenbahn BF**



**Schwerlast-Rollenbahn SL**



**Universal-Rollenbahn BF**



**Materialaufgeständer ST**



**Sägebandbruchüberwachung**



## Maschinen-Stellelemente

