



V22

Tisch-, Säulen- und Pultständerbohrmaschine

Die SERRMAC V 22 ist eine preisgünstige Variante der MK 2 -Klasse. Das Modell V 22 E ist die richtige Wahl für Anwender bei den es erforderlich ist, die Drehzahl optimal an eine bestimmte Arbeitsaufgabe anzupassen und trotzdem eine kostengünstige Lösung bevorzugen.

Der 5-stufige Drehzahlbereich kann mit Umlegen des Antriebsriemen vorgewählt werden. In diesem Bereich kann dann die Drehzahl mit dem frequenzgeregelten Motor optimiert werden.

Vorteil von diesem System ist der breite Drehzahlbereich sowie eine Minimierung des Drehmomentverlustes im unteren Drehzahlbereich.

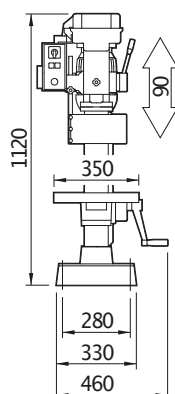
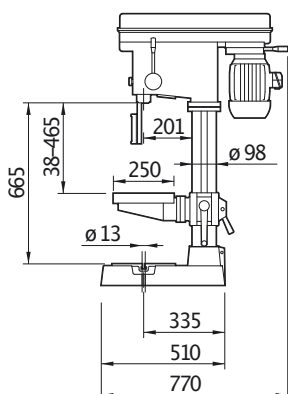


SERRMAC V 22 - V22 E

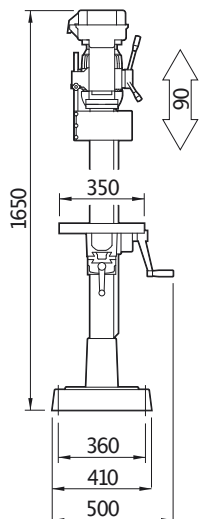
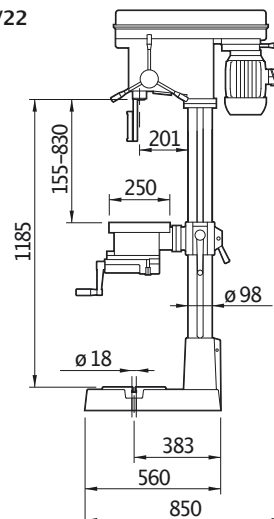
TECHNISCHE DATEN

Bohrvermögen in Stahl St. 50	mm	Ø 22
Gewindeschneidleistung Stahl St. 50	mm	M 14
Spindelkonus		MK 2
Bohrtiefe	mm	90
Ausladung	mm	203
Tischgröße	mm	350 x 250
Säulendurchmesser	mm	98
Drehzahlregelung		Stufenscheiben 12-fach (PU) Stufenlos mit 5 stufigen Riemenscheiben (E)
Spindeldrehzahlen	1/min.	255 – 3.850 / 125 – 3.850 (PU) 270 – 4.200 (E)
Motorleistung (400 V - 50 Hz)	kW	0,55 / 0,6 – 0,9 kW (PU) 0,75 (E)
Gewicht	kg	90 (Tisch) – 170 (Säule)

Tisch V22



Säule V22





V22

Tisch-, Säulen- und Pultständerbohrmaschine

SERIENAUSSTATTUNG

- Abschließbarer Hauptschalter
- Elektrisch verriegelter Bohrfutterschutz, höhenverstellbar
- Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten
- Bohrtiefeneinstellung mit mechanischem Festanschlag über Skalenring-Schnellverstellung
- CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung

AUSFÜHRUNGEN



Modell V 22-PN
Tisch - oder Säulenbohrmaschine mit festem Zwischentisch



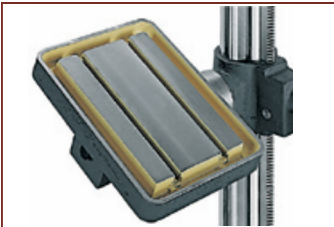
Modell V 22-PGM
Tisch- oder Säulenbohrmaschine mit integriertem, verstellbarem Schraubstock und Tischplatte 360° neigbar



Modell V 22-PGM
Säulenbohrmaschine mit integrierter Gewindegewindeschneideeinrichtung, Kombibohrtisch "PGM" und Kühlmittelleinrichtung mit Spänewanne



Modell V 22 E-PN
Tisch - oder Säulenbohrmaschine mit festem Zwischentisch



Modell V 22 E-PG
Tisch - oder Säulenbohrmaschine mit 360° neigbarem Zwischentisch



Modell V 22 E-PGM
Tisch – oder Säulenbohrmaschine mit integriertem, verstellbarem Schraubstock und Tischplatte 360° neigbar „PGM“



Modell V 22 E-TC
Säulenbohrmaschine mit Positionier-Kreuztisch „TC“
XY: 475 x 153 mm

OPTIONEN



LED Maschinenleuchte



Hydropneumatischer Spindelvorschub



Automatische Gewindegewindeschneideeinrichtung



Kühlmittelleinrichtung



Spänewanne



Kreuztisch



Vorbereitung Mehrspindelbohrkopf



Für weitere Details besuchen Sie unsere Internetseite
www.g-reimann.de



Gerhard Reimann
Präzisionsmaschinen Vertriebs GmbH
Stockdorfer Str. 4, 81475 München



089-7553367



info@g-reimann.de



089-7594611



www.g-reimann.de

