



R32

Säulenbohrmaschine

Die SERRMAC R 32 ist eine mittelschwere Hochleistungs-Säulenbohrmaschine.

Besonders hervorzuheben ist die stabile Säule mit 123 mm Durchmesser sowie die Ausladung von 300 mm mit der Tischgröße von 600 x 345 mm (Ausführung TR) zusätzlich um 360° neigbar mit 0-Grad Indexierstift. Somit können auch große Bauteile aufgelegt werden.

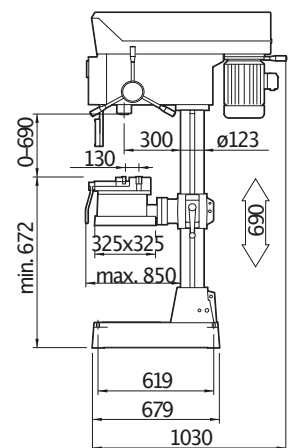
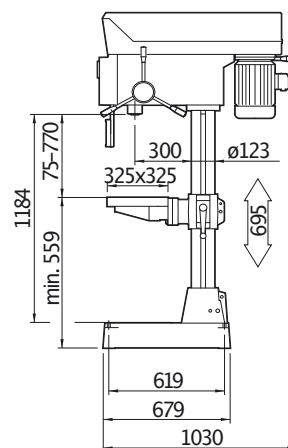
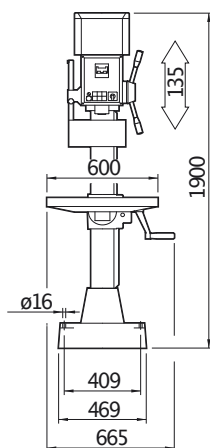
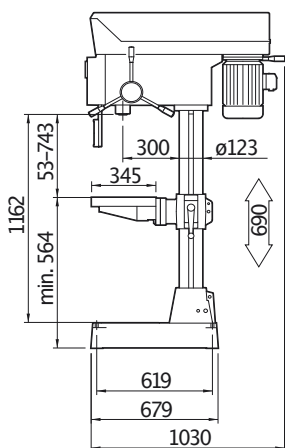
Das Neigen der Tischplatte mit Skala ermöglicht schräge oder stirnseitige Bohrungen in langen Werkstücken, die ansonsten kaum bearbeitet werden können.



SERRMAC R 32 / R 32 E

TECHNISCHE DATEN

Bohrvermögen in Stahl St. 50	mm	Ø 32
Gewindeschneidleistung Stahl St. 50	mm	M 20
Spindelkonus		MK 3
Bohrtiefe	mm	135
Ausladung	mm	300
Tischgröße	mm	600 x 345 (Tisch TR)
Säulendurchmesser	mm	123
Drehzahlregelung		Stufenlos / Vario-Riemtrieb (VS) Stufenlos / Frequenzumrichter (E) Stufenscheiben 10-fach (PU)
Spindeldrehzahlen	1/min.	100 – 1.640 Variotrieb (VS) 100 – 2.000 Frequenzgeregelt (E) 100 – 2.200 Stufenscheiben (PU)
Motorleistung (400 V - 50 Hz)	kW	1,1 – 1,84 (VS – PU) 2,2 (E)
Gewicht	kg	90 (Tisch) – 170 (Säule)





R32

Säulenbohrmaschine

SERIEAUSSTATTUNG

- Abschließbarer Hauptschalter
- integrierte automatische Gewindeschneideinrichtung mit zusätzlichem
- manuellen Wendeschalter/Rausholtaste (R 32 E)
- Digitale Drehzahlanzeige (R32 E)
- Elektrisch verriegelter Bohrfutterschutz, höhenverstellbar
- Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten
- Bohrtiefeneinstellung mit mechanischem Festanschlag über Skalenring-Schnellverstellung
- CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung

AUSFÜHRUNGEN



Modell R 32 E

Mit frequenzgeregeltem Motor; neigbarer Tisch „TR“, integrierter Gewindeschneideinrichtung mit zusätzlichem manuellen Wendeschalter und digitaler Drehzahlanzeige.
(Bild zeigt optional automatischen Vorschub und Kühlmittleinrichtung)



Modell R 32-VS

Mit stufenlosem Vario-Riementrieb und neigbarem Tisch „TR“ sowie manuellem Spindelvorschub (Standardausführung)



Modell R 32-PU

Mit 10 stufigem Riemenscheiben-Antrieb



Modell R 32/E-PGM

Mit integriertem, verstellbarem Schraubstock und Tischplatte 360° neigbar (ohne Indexierstift)



Modell R 32/E-TC

Mit Kreuztisch „TC“ zusätzlich um 360° neigbar und mit 0-Grad Indexierstift



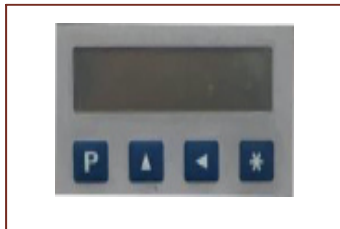
Modell R 32-VS Flow-Drill

Mit Fließbohrereinrichtung und integriertem pneumatisch-hydraulischen Spindelvorschub UR80, sowie verstärktem Motor 2,2-3,0 kW

OPTIONEN



LED Maschinenleuchte



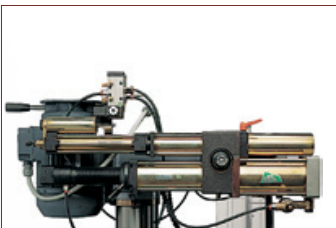
Digitale Bohrtiefenanzeige



Automatische Gewindeschneideinrichtung



Digitale Drehzahlanzeige



Hydropneumatischer Spindelvorschub



Kühlmittleinrichtung als Einschubbehälter



Pinolen Feinvorschub



Automatischer Spindelvorschub



R32

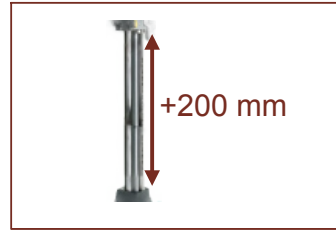
Säulenbohrmaschine



Verstärkter Motor 2,2-3,0 kW für Modell R 32 VS und PU



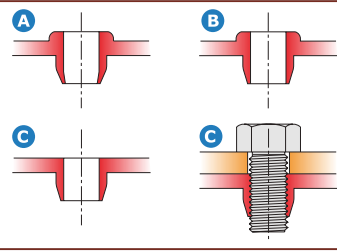
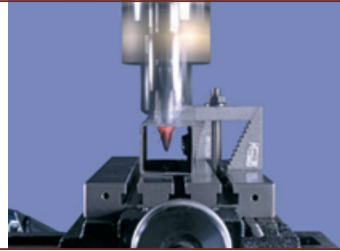
Vorbereitung für Mehrspindelbohrkopf



Um 200 mm verlängerte Säule



Flow Drill



Für weitere Details besuchen Sie unsere Internetseite
www.g-reimann.de



Gerhard Reimann
Präzisionsmaschinen Vertriebs GmbH
Stockdorfer Str. 4, 81475 München



089-7553367



089-7594611



info@g-reimann.de



www.g-reimann.de

