



# PB 400

## Doppelscheiben-Läppmaschine

Die Doppelscheiben-Läppmaschine PB 400 wurde vollständig in der Schweiz entwickelt und hergestellt- für die Bearbeitung Ihrer Bauteile gemäß dem Anspruch an Schweizer Präzision.

Das innovative Maschinenkonzept garantiert ausgezeichnete Resultate beim Abtragschleifen, Läppen, Polieren und Hochglanzpolieren. So sorgt ein stabiles Maschinengestell in Kombination mit modernster Antriebstechnik und einer intelligenten Steuerung für fertige Bauteile mit absoluter Ebenheit, Planparallelität und einer präzisen Werkstückdicke auf das  $\mu\text{m}$ .

Die PB 400 ist flexibel und vielseitig einsetzbar. Sie eignet sich zur Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe.

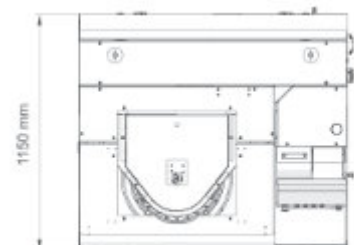
Gerne erarbeiten wir zusammen mit Ihnen und dem Hersteller pbmc individuell den optimalen Bearbeitungsprozess!



### Doppelscheiben-Läppmaschine PB 400

TECHNISCHE DATEN

Planscheibe	mm	Ø 380
Anzahl Läuferscheiben (Außen-Ø)	mm	5 x Ø 144 4 x Ø 176
Max. Drehzahl Planscheibe	U/min	200
Max. Drehzahl Zentrum-Zahnrad	U/min	100
Max. Anpressdruck	N	600
Antriebsleistung Planscheibe	kW	2 x 2,9
Antriebsleistung Zentrum-Zahnrad	kW	2,2
Antriebsleistung gesamt	kVA	13
Betriebsspannung		3 x 400 V + N + PE
Pressluftanschluss	bar	6
Wasserzuführung	bar	2
Abmessungen LxBxH	mm	1.300 x 1.150 x 2.300
Gewicht	kg	900





## VORTEILE

- Minimale Einrichtzeiten
- Flexibel und vielseitig einsetzbar
- Prozesssicherheit und Wiederholgenauigkeit
- Läppscheiben mit integrierter Kühlung
- Optimale Verteilung der Suspension auf die Läppscheiben
- Sehr stabiles Maschinengestell in Kombination mit modernster Antriebstechnik
- Touch Screen Bedienpanel mit 15" Bildschirm
- Einfache Programmierung und Fernwartung



## INNOVATION

### Kein aufwändiges Messen der Teile nach jedem Arbeitszyklus mehr!

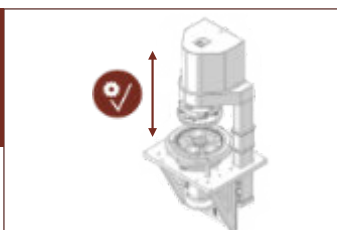
Mit unserer neuesten Innovation des **"Gesteuerten Teile-Dicken-Managements"**

Diese Option ermöglicht:

- die garantierte Einhaltung der geforderten Werkstückdicke innerhalb enger Toleranzen (im µm-Bereich) mit entsprechender Wiederholgenauigkeit
- Maximale Produktivität, da das Messen der Teile nach jedem Arbeitszyklus entfällt. Auch das aufwändige Handling der Teile (Entnahme, Reinigung und Wiedereinlegen) entfällt.
- die Minimierung von Störungen beim Wiederaufstarten der Maschine durch nicht korrekt eingelegte Teile
- eine wesentliche Vereinfachung der Maschinenbedienung

Das gesteuerte Teile-Dicken Management kann sowohl beim Abtragschleifen mit Guss-scheiben, sowie beim Läppen mit Polierpads angewendet werden.

## OPTIONEN



Gesteuertes Teile-Dicken-Management



Bandfilter mit Pumpe Abb. ähnlich



Zahnkranz und Zentralzahnrad grosse Spur



Zahnkranz und Zentralzahnrad kleine Spur



untere Planscheibe rostfrei



obere Planscheibe rostfrei



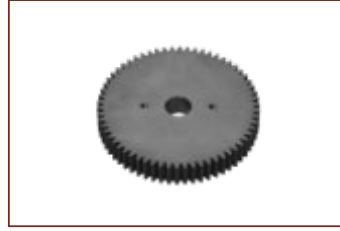
Planscheibe Guss



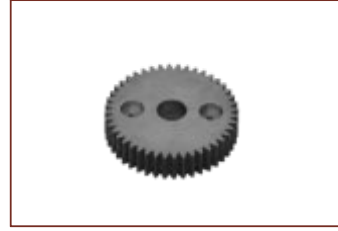
Planscheibe Guss 2-fach gerillt



Zahnkranz mit Segment



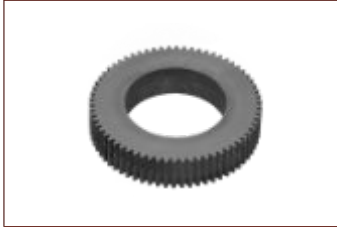
Zentralzahnrad kleine Spur



Zentralzahnrad große Spur



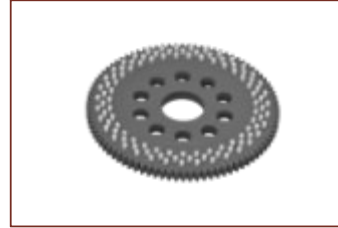
Zahnkranz große Spur



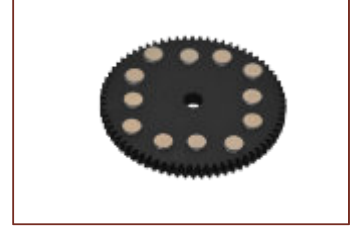
Abrichtsattelit Guss



Abrichtsattelit Guss gerillt



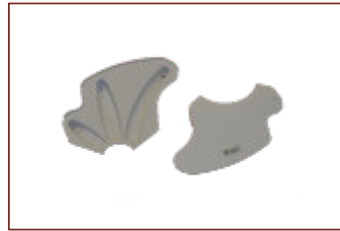
Reinigungs-Satellit



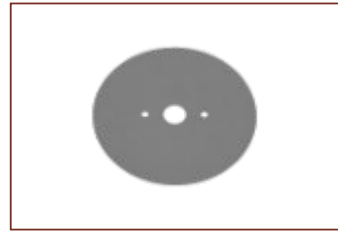
Abrichtsattelit mit Pellets



Suspensions-Zentralverteilstück



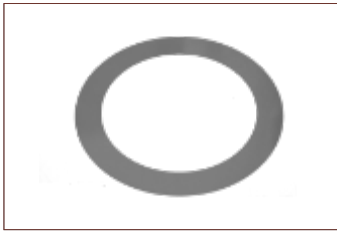
Suspensions-Verteilsegmente



Distanzring zu Zentralzahnrad



Zahnkranz kleine Spur



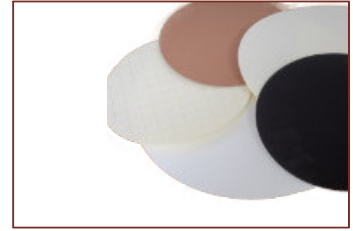
Distanzring zu Zahnkranz



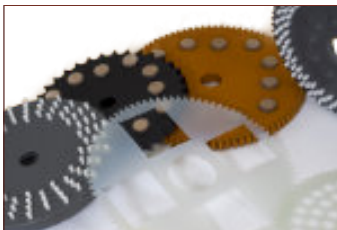
Suspensions-Behälter mit Quetschvorrichtung



Suspensionen zum Abtragsschleifen und Polieren



Kundenspezifische Polierpads



Kundenspezifische Läuferscheiben und Vorrichtungen



Für weitere Details besuchen Sie unsere Internetseite  
[www.g-reimann.de](http://www.g-reimann.de)



Gerhard Reimann  
Präzisionsmaschinen Vertriebs GmbH  
Stockdorfer Str. 4, 81475 München



089-7553367



089-7594611



[info@g-reimann.de](mailto:info@g-reimann.de)



[www.g-reimann.de](http://www.g-reimann.de)

