



# HBS S-Reihe

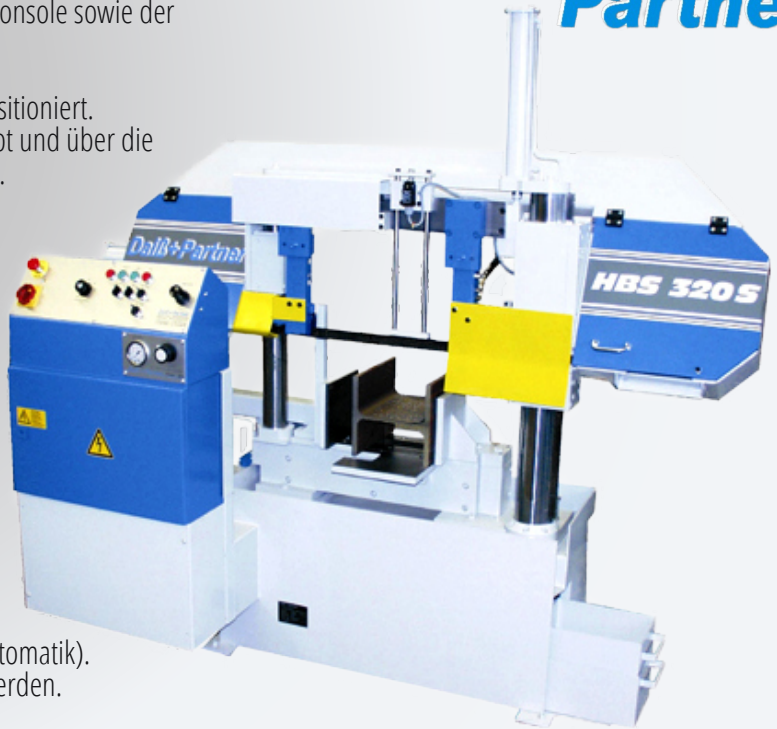
## Zwei-Säulen-Bandsäge Geradschnitt manuell/ Halbautomat

# Daiß + Partner

Die HBS 250 S – HBS 500 S XL ist eine reine 90° Geradschnittmaschine mit zwei sehr stabilen Führungssäulen.  
Die Schnittgenauigkeit bei max. Zerspanungsleistung resultiert aus der Abstützung der beiden Sägebandführungsarme über eine breite Trag-Konsole sowie der vertikalen Führung über die beiden Rundsäulen.

Der verstellbare Führungsarm wird über Linearschienen positioniert.  
Der Schnittdruck wird über einen Hydraulikzylinder ausgeübt und über die „Power-Box“ direkt am Führungsarm automatisch gesteuert.

Der Frequenzregelantrieb ermöglicht das Zerspanen von nahezu allen Werkstoffen.  
Im Bedienpult sind selbsterklärende Regler für die Vorschubgeschwindigkeit, die Eilgangabsenkung und die Schnittgeschwindigkeitsregelung integriert.  
Dadurch kann die Maschine auch von ungeübtem Personal bedient werden.  
Die Sägebandspannung erfolgt von Hand.  
Die Materialspannung übernimmt ein hydraulischer Vollhubzylinder ohne Voreinstellung auf den Materialquerschnitt.



Nach beendetem Schnitt fährt der Sägebühel automatisch in die Ausgangsposition und der Spannstock öffnet (Halbautomatik).  
Diese Variante kann auch als Vollautomat HBA-S geliefert werden.

DP Werkzeugmaschinen - Handarbeit aus Baden-Württemberg und unser Hersteller seit mehr als 25 Jahren.

HBS S-Reihe		HBS 250 S		HBS 260 S		HBS 320 S		HBS 400 S	
Arbeitsbereich 90°	mm	●	■	●	■	●	■	●	■
		Ø 250	250 x 250	Ø 260	260 x 260	Ø 320	320 x 320	Ø 320	400 x 320
Gehrung		nein							
Betriebsart		Manuell oder Halbautomat (HA)							
Sägeband	mm	3.660 x 34 x 1,1		4.150 x 34 x 1,1		4.150 x 34 x 1,1		4.400 x 34 x 1,1	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15-105, stufenlos frequenzgeregelt							
Motorleistung 400 V	kW	3,0							
Abmessungen L x B	mm	1800 x 1200		2200 x 1200		2200 x 1250		2200 x 1250	
Gewicht	kg	950		1100		1250		1350	

TECHNISCHE DATEN

**HBS 500 S    HBS 400 S XL    HBS 500 S XL**





# HBS S-Reihe

## Zwei-Säulen-Bandsäge Geradschnitt manuell/ Halbautomat

### TECHNISCHE DATEN

HBS S-Reihe		HBS 500 S		HBS 400 S XL		HBS 500 S XL	
Arbeitsbereich 90°	mm	●	■	●	■	●	■
		Ø 320	500 x 320	Ø 400	400 x 400	Ø 400	500 x 400
Gehrung		nein					
Betriebsart		Manuell oder Halbautomat (HA)					
Sägeband	mm	4.400 x 34 x 1,1		4.400 x 34 x 1,1		5.200 x 34 x 1,1	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15-105, stufenlos frequenzgeregelt					
Motorleistung 400 V	kW	3,0					
Abmessungen L x B	mm	2200 x 1200		2200 x 1200		2300 x 1200	
Gewicht	kg	1450		1450		1550	

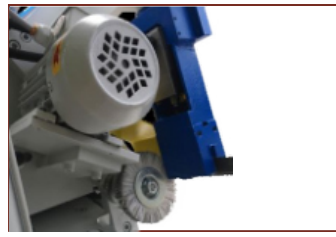
### SERIENAUSSTATTUNG

- Halbautomatik vollhydraulisch (Werkstückspannung über Vollhubzylinder-Hochfahren nach Schnittende)
- Power-Box hydraulische Schnittdruckregelung direkt am Führungsarm verstellbar
- hydraulische Eilgangabsenkung mit Materialerkennung und Umschalten auf Vorschub
- stufenlos, hydraulischer Vorschub
- stufenlose, frequenzgeregelt Schnittgeschwindigkeit
- motorgetriebene, effiziente Spänebürste
- automatisches Abschalten nach Schnittende
- HM Sägebandführung geschliffen
- Kühlmittleinrichtung
- Hauptschalter und NOT-AUS-Taster
- 1 Stk. Bi-Metall Sägeband
- Betriebsanleitung
- CE-Konformitätserklärung

### OPTIONEN



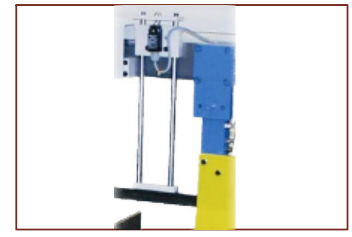
**Micro-Cool Kühlsprühleinrichtung**  
Kühlsprühleinrichtung auf Ölbasis direkt am Sägeband (anstatt Kühlmittleinrichtung)



**Motorisch angetriebene Spänebürste**  
Effektives Reinigen des Sägebandes vor dem Einlaufen in die Antriebsrolle, nachstellbar - Inklusiv -



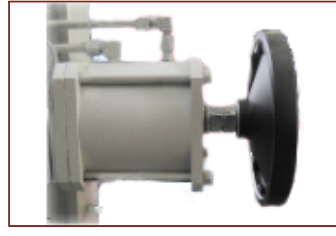
**Power-Box Comfort**  
Hydraulische Schnittdrucküberwachung Bedienung vom Bedienpult, Schnittdruck ablesbar über Manometer mit Eilgangfunktion



**Materialerkennung**  
Automatische Eilgangabsenkung und Umschalten auf Vorschub mit Materialerkennungs-Taster (Bei Halbautomatik HA - Inklusiv -)



**Hydraulische Werkstückspannung**  
Vollhubzylinder ohne Voreinstellung auf die Werkstückgröße (Bei Halbautomatik HA - Inklusiv -)



**Hydraulische Sägebandspannung**  
Spannung des Sägebandes über Hydraulikzylinder anstelle manueller Handspannung (Nur für Halbautomatik HA)



**Sägebandbruchüberwachung**  
Maschinenstopp bei Bandbruch



**Materialauflagegeständer „ST“**  
Mit 500 kg Belastbarkeit, 500 mm Rollenbreite in der Höhe verstellbar mit Sicherheitsklemmung/Überlastsicherung



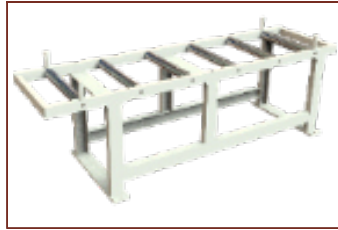
# HBS S-Reihe

## Zwei-Säulen-Bandsäge Geradschnitt manuell/ Halbautomat



### Universal-Rollenbahn „BF“

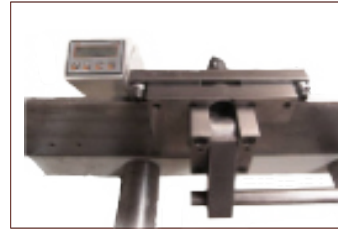
300 mm breite Rollenbahn in Baukastenform für Zu- und Abfahrseite



### Schwerlast-Rollenbahn „SL“

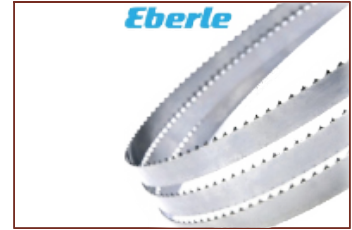
500 mm breite Rollenbahn, 2 t Belastung/Meter für Zu- und Abfahrseite; Optional:

- Blechauflagen
- Staplerbeladung
- angetriebene Rollen



### Längenanschläge

für Rollenbahnen, manuell klemmbar und abschwenkbar mit Massband oder Digitalanzeige



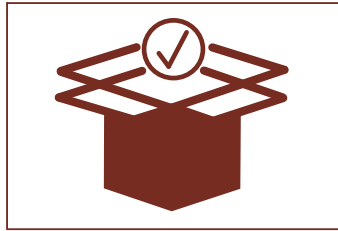
### Hochleistungs-Sägebänder

Bi-Metall Duoflex M 42 für Stähle bis 1.400 N/mm<sup>2</sup>  
Duoflex PT für Rohre



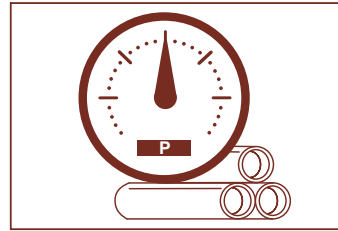
### Maschinenschuhe

Zur Nivellierung und sicherer Aufstellung von Maschine und Rollenbahnen



### Sorglos-Paket

Frei Haus – Transport  
Satz Maschinen-Schuhe  
Inbetriebnahme und Einweisung  
5 Stk. Sägebänder  
5 Liter Kühlmittel oder Dosieröl



### Separat einstellbarer Spanndruck am Schraubstock

Empfehlenswert bei dünnwandigen Profilen



Für weitere Details besuchen Sie unsere Internetseite

[www.g-reimann.de](http://www.g-reimann.de)



Gerhard Reimann  
Präzisionsmaschinen Vertriebs GmbH  
Stockdorfer Str. 4, 81475 München



089-7553367



089-7594611



[info@g-reimann.de](mailto:info@g-reimann.de)



[www.g-reimann.de](http://www.g-reimann.de)

