



HBS SG-Reihe

Zwei-Säulen-Bandsäge
Einfach-Gehrungsschnitt manuell/ Halbautomat

Daiß + Partner

Die HBS 350 SG – HBS 500 SG XL ist eine einseitige Gehrungsschnittmaschine mit zwei sehr stabilen Führungssäulen. Für einseitige Gehrungsschnitte wird der Sägebügel mit der Auflageplatte von Hand, stufenlos ausgeschwenkt und per Knopfdruck, hydraulisch geklemmt (kein Zersägen der Tischplatte-Opferstock).

Die Umstellung von Gerad- auf Gehrungsschnitte erfolgt innerhalb von Sekunden und wird digital auf 0,1° angezeigt. Das zu sägende Material wird in Transportrichtung nicht verändert. Somit ist eine schnelle und exakte Längenmessung möglich.

Die Schnittgenauigkeit bei max. Zerspanungsleistung resultiert aus der Abstützung der beiden Sägebandführungsarme über eine breite Trag-Konsole sowie der vertikalen Führung über die beiden Rundsäulen. Der verstellbare Führungsarm wird über Linearschienen positioniert. Der Schnittdruck wird über einen Hydraulikzylinder ausgeübt und über die „Power-Box“ direkt am Führungsarm automatisch gesteuert.

Der Frequenzregelantrieb ermöglicht das Zerspanen von nahezu allen Werkstoffen. Im Bedienpult sind selbsterklärende Regler für die Vorschubgeschwindigkeit, die Eilgangabsenkung und die Schnittgeschwindigkeitsregelung integriert. Dadurch kann die Maschine auch von ungeübtem Personal bedient werden.

Die Sägebandspannung erfolgt von Hand. Die Materialspannung übernimmt ein hydraulischer Vollhubzylinder ohne Voreinstellung auf den Materialquerschnitt. Nach beendetem Schnitt fährt der Sägebügel automatisch in die Ausgangsposition und der Spannstock öffnet. (Halbautomatik).
Diese Variante kann auch als Vollautomat HBA-SG oder als Doppelgehrungsschnitt-Maschine HBS -SG-LR bzw. Vollautomat HBA-SG LR geliefert werden.

DP Werkzeugmaschinen - Handarbeit aus Baden-Württemberg und unser Hersteller seit mehr als 25 Jahren.



TECHNISCHE DATEN

HBS-SG Reihe		HBS 350 SG	HBS 500 SG	HBS 500 SG XL
Arbeitsbereich 90°	mm	●	■	●
		Ø 320	350 x 320	Ø 320
Arbeitsbereich 45°	mm	●	■	●
			320 x 250	
Gehrung links/rechts		Rechts bis 30°		
Schwenkung		Sägerahmen		
Betriebsart		Halbautomatik – automatischer Schnitt und Materialspannung		
Sägeband	mm	4.400 x 34 x 1,1	4.700 x 34 x 1,1	5.460 x 34 x 1,1
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15-105, stufenlos frequenzgeregelt		
Motorleistung 400 V	kW	3,0		
Abmessungen L x B	mm	2100 x 1290	2100 x 1290	2100 x 1290
Gewicht	kg	1200	1300	1400



SERIENAUSSTATTUNG

- Halbautomatik vollhydraulisch (Werkstückspannung über Vollhubzylinder-Hochfahren nach Schnittende)
- Power-Box hydraulische Schnittdruckregelung direkt am Führungsarm verstellbar
- hydraulische Eilgangsabsenkung mit Materialerkennung und Umschalten auf Vorschub
- stufenlos, hydraulischer Vorschub
- stufenlose Gehrungsverstellung mit hydraulischer Klemmung
- stufenlose, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit
- Micro-Cool Micro-Kühlprüheinrichtung
- motorgetriebene, effiziente Spänebürste
- digitale Gehrungswinkelanzeige am Sägerahmen
- automatisches Abschalten nach Schnittende
- HM Sägebandführung geschliffen
- Kühlmittleinrichtung
- Hauptschalter und NOT-AUS-Taster
- 1 Stk. Bi-Metall Sägeband
- Betriebsanleitung
- CE-Konformitätserklärung

AUSFÜHRUNG

Halbautomat - HA

- hydraulische Schnittdrucküberwachung „DP – Power Box“
- Schnittdruckregelautomatik direkt am Führungsarm verstellbar
- Automatische Eilgangsabsenkung mit Umschaltung auf Vorschub
- Werkstückspannung hydraulisch über Vollhubzylinder
- Hochfahren des Sägerahmens nach Schnittende

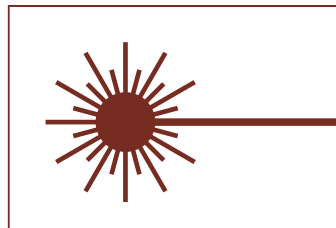
OPTIONEN



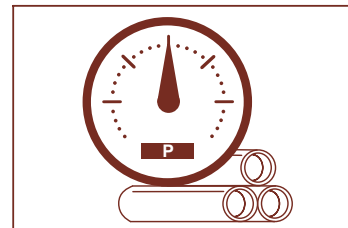
Micro-Cool Kühlprüheinrichtung
Kühlprüheinrichtung auf Ölbasis direkt am Sägeband (anstatt Kühlmittleinrichtung)
- Inklusive -



Motorisch angetriebene Spänebürste
Effektives Reinigen des Sägebandes vor dem Einlaufen in die Antriebsrolle, nachstellbar
- Inklusive -



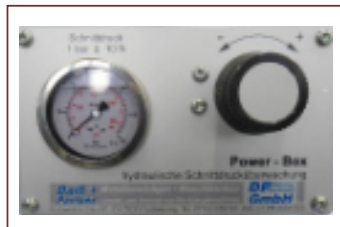
Laser-Anriss-Leuchte
Erleichtert die Positionierung der Säge zu einem Anriss auf dem Werkstück



Separat einstellbarer Spanndruck am Schraubstock
Empfehlenswert bei dünnwandigen Profilen



Digitale Gehrungsanzeige
Am Bedienpult - Inklusive -



Power-Box Comfort
Hydraulische Schnittdrucküberwachung
Bedienung vom Bedienpult, Schnittdruck ablesbar über Manometer mit Eilgangfunktion



Materialerkennung
Automatische Eilgangsabsenkung und Umschalten auf Vorschub mit Materialerkennungs-Taster
- Inklusive -



hydraulische Werkstückspannung
Vollhubzylinder ohne Voreinstellung auf die Werkstückgröße
- Inklusive -



Sägebandbruchüberwachung
Maschinenstopp bei Bandbruch



Materialauflagegeständer „ST“
Mit 500 kg Belastbarkeit, 500 mm Rollenbreite in der Höhe verstellbar mit Sicherheitsklemmung/Überlastsicherung



Hydraulische Sägebandspannung
Spannung des Sägebandes über Hydraulikzylinder anstelle manueller Handspannung



Längenanschläge
für Rollenbahnen, manuell klemmbar und abschwenkbar mit Massband oder Digitalanzeige



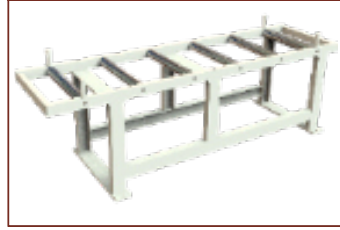
HBS SG-Reihe

Zwei-Säulen-Bandsäge Einfach-Gehrungsschnitt manuell/ Halbautomat



Universal-Rollenbahn „BF“

300 mm breite Rollenbahn in Baukastenform für Zu- und Abfahrseite



Schwerlast-Rollenbahn „SL“

500 mm breite Rollenbahn, 2 t Belastung/Meter für Zu- und Abfahrseite; Optional:

- Blechauflagen
- Staplerbeladung
- angetriebene Rollen



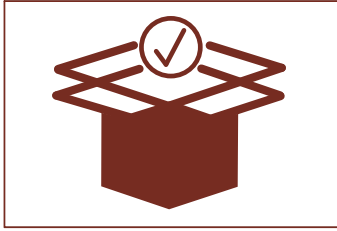
Hochleistungs-Sägebänder

Bi-Metall Duoflex M 42 für Stähle bis 1.400 N/mm²
Duoflex PT für Rohre



Maschinenschuhe

Zur Nivellierung und sicherer Aufstellung von Maschine und Rollenbahnen



Sorglos-Paket

Frei Haus – Transport
Satz Maschinen-Schuhe
Inbetriebnahme und Einweisung
5 Stk. Sägebänder
5 Liter Kühlmittel oder Dosieröl



Für weitere Details besuchen Sie unsere Internetseite
www.g-reimann.de



Gerhard Reimann
Präzisionsmaschinen Vertriebs GmbH
Stockdorfer Str. 4, 81475 München



089-7553367



089-7594611



info@g-reimann.de



www.g-reimann.de

